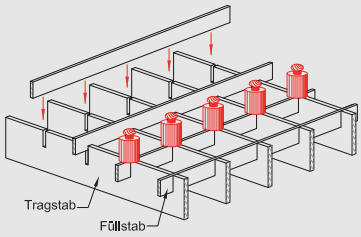
MEA
BUILDING SUCCESS

GESAMTPROGRAMM GITTERROSTE

GITTERROSTE FÜR INDUSTRIE, LOGISTIK UND ARCHITEKTUR

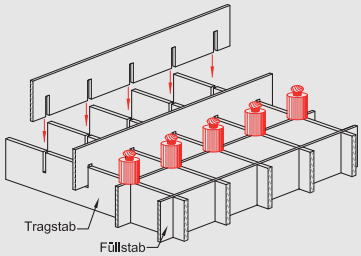
Pressroste



Füllstäbe werden mit hohem Druck in geschlitzte Tragstäbe eingepresst.
Der hohe Druck und die Schlitzausbildung der Tragstäbe garantiert ein festes, verwindungssteifes Gittergefüge. Die Fertigungsmethode gewährleistet ein oberflächenbündiges, gleichmäßiges und genaues Maschenbild.
Tragstäbe verteilen die Belastung zu den Auflagern. Füllstäbe übernehmen anteilig die Lastverteilung und geben Stabilität. Die Randeinfassung wird mit den Trag- und Füllstäben punktuell verschweißt.
Es kommen Flachstäbe (z.B.: Industrie-/ Treppenstufen-Gitterroste) und U-Profile (Norm-Gitterroste) zum Einsatz.

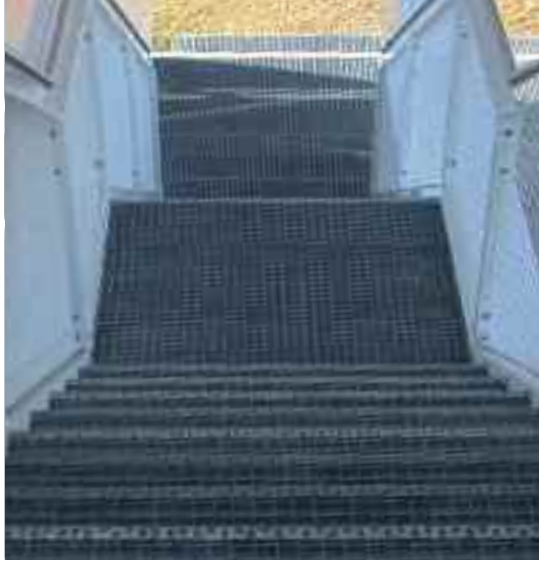
Fertigungsprogramm siehe Seite 8 / 9

Vollroste



Vollroste werden im gleichen Verfahren hergestellt wie Pressroste.
Trag- und Füllstäbe werden unter hohem Druck miteinander verpresst, haben die gleiche Höhe und sind jeweils bis zur Stabmitte geschlitzt.
Durch die beidseitig gleiche Oberflächenausbildung eignen sich diese Vollroste besonders für Geländerfüllungen, als Fassadenverkleidungen, abgehängte Decken, Trennwände u.v.m.
Bei Belastung von Vollrosten ist unbedingt zu beachten:
Als Tragstäbe gelten diejenigen, die an beiden Enden auf der tragenden Unterkonstruktion aufliegen und deren Unterseite ungeschlitzt ist.
Die Randeinfassung wird mit den Trag- und Füllstäben punktuell verschweißt.
Es kommen Flachstäbe zum Einsatz.

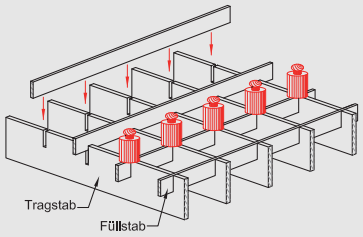
Fertigungsprogramm siehe Seite 10



Edelstahlroste

Edelstahlroste werden im gleichen Verfahren hergestellt wie Pressroste. Sie werden aus Edelstahl mit der Werkstoffnummer 1.4301 (V2A) hergestellt und im Vollbad gebeizt. Die durch das Beizen hergestellte Passivschicht ist beständig gegen Wasser, Wasserdampf, Luftfeuchtigkeit, Speisesäure sowie schwache organische und anorganische Säuren. Daraus ergeben sich vielfältige Verwendungsmöglichkeiten wie z.B.: Einsatz in der Nahrungsmittelindustrie, Getränkeproduktion, Pharma- und Kosmetikindustrie, im chemischen Apparatebau, u.s.w. Auf Grund ihrer gleichmäßigen und schönen Oberfläche eignen sich Edelstahlroste im Besonderen für ästhetische Architektur.

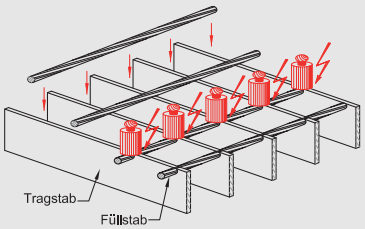
Fertigungsprogramm siehe Seite 10



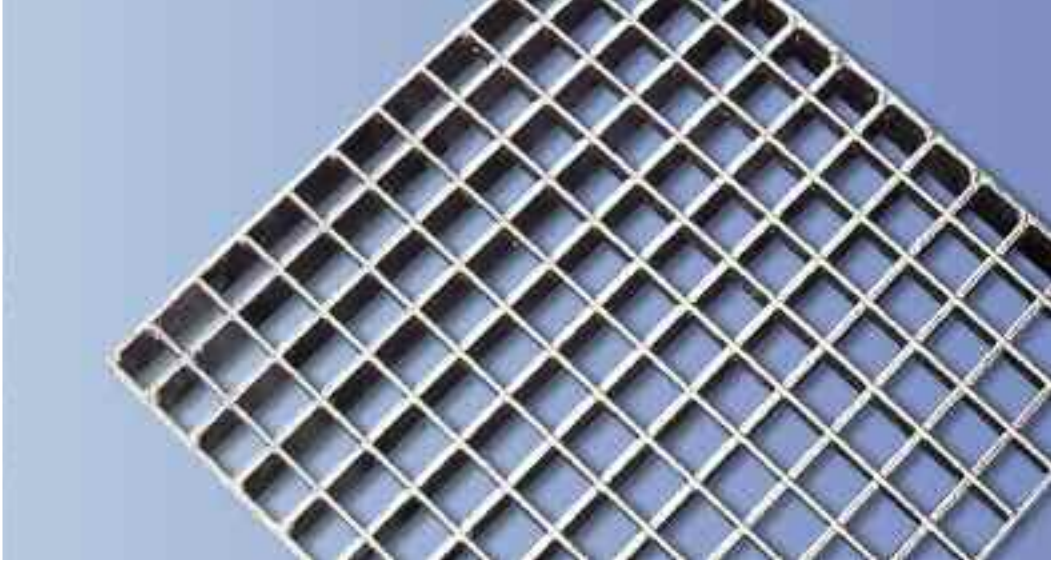
Schweißpressroste SP

Schweißpressroste werden aus Stahl S 235 JR hergestellt und im Vollbad feuerverzinkt. Füllstäbe aus verdrilltem Vierkantstahl werden in einem Arbeitsgang unter hohem Druck in ungeschwächte Tragstäbe gepresst und gleichzeitig elektrisch verschweißt. Durch die Verschweißung aller Kreuzungspunkte ergibt sich ein oberflächenbündiges, festes und verwindungssteifes Gittergefüge, mit größtmöglicher Widerstandskraft und optimaler Lastverteilung.
Als Randeinfassung kommen Sickenbänder und Flacheisen zum Einsatz.

Fertigungsprogramm siehe Seite 11



Fotos auf dieser Seite
mit freundlicher Genehmigung durch
PR Agentur Eberhard B. Starosta.



Gitterrostmatten:
Lagerware
3000 x 1200
roh/unverzinkt, mit Rand

Tragstab	Masche
25/2	30/30
25/2	30/10
30/2	30/30
30/2	30/10
30/3	30/30
30/3	30/10
40/3	30/30
40/3	30/10

Auf Bestellung:
3000 x 1200
roh/unverzinkt, ohne Rand
Lieferzeit ca. 4 Wochen

unterstrichenes Maß =
Tragstabmaß

alle Maße in mm
alle Gewichte in kg/m²

Weitere Maschenteilungen
auf Anfrage

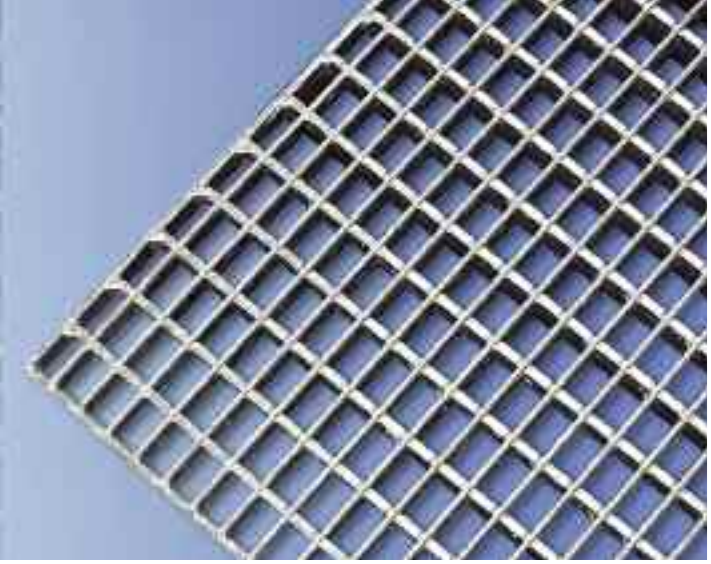
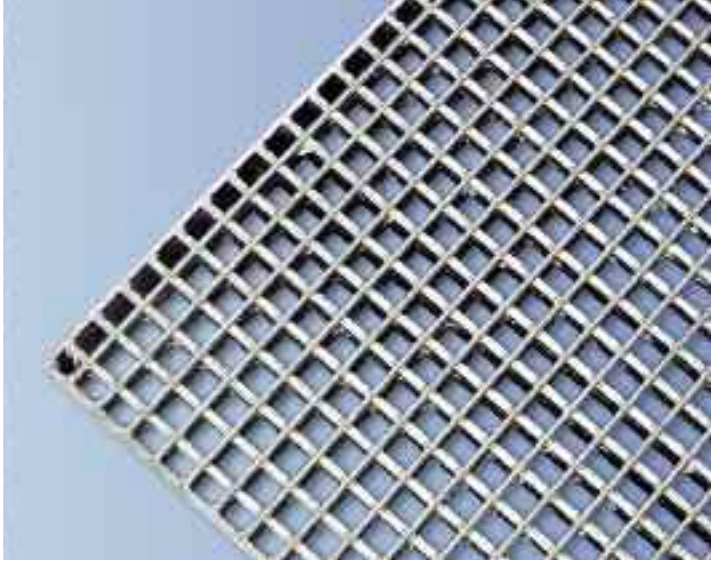
Pressroste – Tabelle möglicher Tragstab-/Maschen-Kombinationen

Bezeichnung	30/30	30/20	30/10	40/40	40/20
Achsteilung	33/33	33/20	33/12,5	40/40	40/20
Tragstab	kg/m²	kg/m²	kg/m²	kg/m²	kg/m²
20/1,5	12,66	14,84	18,30	11,14	13,75
25/1,5	14,91	17,08	20,58	13,11	15,72
30/1,5	16,90	19,04	22,36	14,86	17,43
40/1,5	21,25	23,28	26,74	18,05	20,60
20/2	14,64	17,43	19,77	12,83	15,33
25/2	17,41	19,49	22,54	15,26	17,76
30/2	19,85	21,17	25,32	17,40	19,85
35/2	22,58	24,63	28,10	19,78	22,24
40/2	25,31	27,36	30,88	22,17	24,63
25/3	26,68	30,73	38,20	22,52	27,57
30/3	30,85	34,89	41,61	26,06	31,11
35/3	35,02	39,06	45,66	29,59	34,64
40/3	39,15	43,19	49,90	33,10	38,14
50/3	47,48	51,51	58,37	40,16	45,21
60/3	55,80	59,84	66,84	47,23	52,27
70/3	64,13	68,16	75,31	54,29	59,34
30/4	41,33				
35/4	46,78				
40/4	52,23				
50/4	66,01				
60/4	74,04				
70/4	84,94				
40/5	67,66				
50/5	81,05				
60/5	94,43				
70/5	107,82				
80/5	121,21				
90/5	138,61				
100/5	147,99				

Füllstab in rutschhemmender Ausführung möglich

Trag- und/oder Füllstab in rutschhemmender Ausführung möglich

Siehe auch Seite 13 Rutschhemmung

20/20	20/10	20/30	60/30	30/60	Füllstab	Rosteinfassung	Zarge
20/20	20/12,5	20/33	66/33	33/66			h / b / d
kg/m²	kg/m²	kg/m²	kg/m²	kg/m²	mm	Details	mm
20,63	23,82	18,10	8,62	10,84	8/1,5	U-Profil*	23/30/3
24,29	27,48	21,70	9,88	13,02	8/1,5	U-Profil*	28/30/3
27,33	30,47	24,93	11,05	15,09	8/1,5	U-Profil*	33/30/3
34,28	37,52	31,93	13,50	19,36	8/1,5	U-Profil*	43/30/3
23,71	27,37	22,11	9,77	13,17	8/1,5	U-Profil*	23/30/3
28,23	32,08	26,82	11,33	15,94	8/1,5	U-Profil*	28/30/3
32,72	35,74	30,08	12,69	18,42	8/1,5	U-Profil*	33/30/3
37,24	40,26	34,52	14,22	21,15	8/1,5	Flachstahl 35/3	38/30/3
41,75	44,78	38,95	15,76	23,88	8/1,5	U-Profil*	43/30/3
44,26	47,20	38,66	17,85	23,86	10/2	Flachstahl 25/3	28/30/3
51,09	53,87	46,00	20,25	28,03	10/2	Flachstahl 30/3	33/30/3
57,67	60,54	52,86	22,65	32,19	10/2	Flachstahl 35/3	38/30/3
64,47	67,21	59,33	25,03	36,33	10/2	Flachstahl 40/3	43/30/3
78,07	80,55	72,70	19,82	44,65	10/2	Flachstahl 50/3	53/40/3
91,68	93,89	86,07	34,62	52,98	10/2	Flachstahl 60/3	63/40/3
105,28	107,23	99,43	39,41	61,30	10/2	Flachstahl 70/3	73/40/3
		61,14	27,46	37,17	12/3	Flachstahl 30/4	33/30/3
		69,90	30,60	42,62	12/3	Flachstahl 35/4	38/30/3
		78,65	33,74	48,07	12/3	Flachstahl 40/4	43/30/3
		99,03	42,89	60,46	12/3	Flachstahl 50/4	53/40/3
		113,66	46,30	69,88	12/3	Flachstahl 60/4	63/40/3
		131,17	52,58	80,78	12/3	Flachstahl 70/4	73/40/3
		100,09	44,96	60,85	15/4	Flachstahl 40/5	43/30/3
		121,59	52,67	74,24	15/4	Flachstahl 50/5	53/40/3
		143,09	60,38	87,62	15/4	Flachstahl 60/5	63/40/3
		164,58	68,09	101,11	15/4	Flachstahl 70/5	73/40/3
		186,08	77,02	114,40	15/4	Flachstahl 80/5	85/50/4
		211,45	83,98	131,22	15/4	Flachstahl 90/5	
		229,07	91,22	141,17	15/4	Flachstahl 100/5	105/50/4

Mögliche Maschenteilung (Achse/Achse) in Tragstabrichtung 11, 20, 33 mm und jeweilige Vielfache
Mögliche Maschenteilung (Achse/Achse) in Füllstabrichtung 11, 12,5, 20, 33 mm und deren Vielfache
Maximale Rostgrößen abhängig von der Maschen-/Tragstab-Kombination. **Bitte fragen Sie im Bedarfsfall an.**

* Einfassung auch in Flachstahl möglich.

Bei Belastung von Vollrosten ist unbedingt zu beachten:
Als Tragstäbe gelten diejenigen, die an beiden Enden auf der tragenden Unterkonstruktion aufliegen und deren Unterseite ungeschlitzt ist.

Die zulässigen Belastungen entsprechen 80% der Belastungswerte von Pressrosten.

alle Maße in mm
alle Gewichte in kg/m²

Weitere Maschenteilungen auf Anfrage

Vollroste – Tabelle möglicher Tragstab-/Maschen-Kombinationen

Bezeichnung	30/30	30/40	30/60	40/30	40/40	40/60	60/30	60/40	Einfassung
Achsteilung	33/33	33/44	33/66	44/33	44/44	44/66	66/33	66/44	
Trag- / Füllstab	kg/m²	kg/m²	kg/m²	kg/m²	kg/m²	kg/m²	kg/m²	kg/m²	
25/2	25,14	22,40	19,26	22,40	19,65	16,51	19,26	16,51	**25/2**
30/2	29,17	25,98	22,34	25,98	22,79	19,15	22,34	19,15	**30/2**
35/2	35,20	31,35	26,96	31,35	27,51	23,11	26,96	23,11	**35/2**
40/2	40,23	35,83	30,81	35,83	31,44	26,41	30,81	26,41	**40/2**
30/3	42,38	37,60	32,13	37,60	32,81	27,35	32,13	27,35	**30/3**
35/3	51,15	45,38	38,78	45,38	39,60	33,00	38,78	33,00	**35/3**
40/3	58,46	51,86	44,32	51,86	45,26	37,72	44,32	37,72	**40/3**
50/3	73,07	64,82	55,40	64,82	56,57	47,15	55,40	47,15	**50/3**
60/3	87,68	77,79	66,47	77,79	67,89	56,58	66,47	56,58	**60/3**

Maximale herstellbare Größen:
Tragstab-Richtung **TS = 3000 |** Füllstab-Richtung **FS = 1200**
Belastungswerte 80% vom Pressrost (siehe Seite 38 / 39)

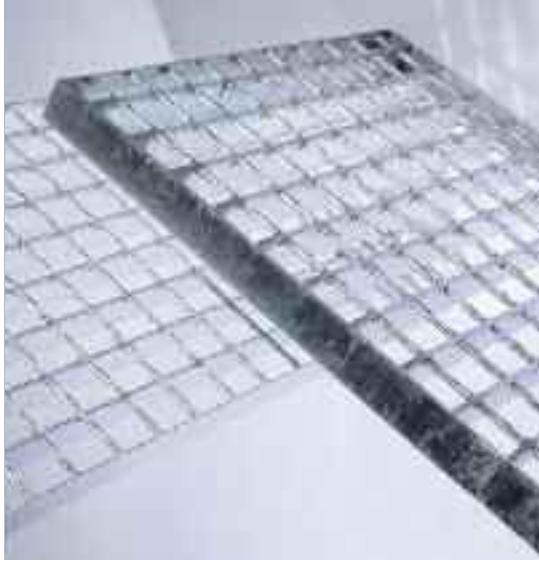
Funktionale Edelstahlroste – Tabelle möglicher Tragstab-/Maschen-Kombinationen

Bezeichnung	30/30	30/10	20/20	Einfassung
Achsteilung	33/33	33/12,5	20/20	
Tragstab	kg/m²	kg/m²	kg/m²	
20/2	13,5	18,2	21,7	**20/2**
25/2	16,2	20,9	25,9	**25/2**
30/2	18,9	23,6	30,2	**30/2**
40/2	24,2	28,9	38,7	**40/2**

Maximale herstellbare Größen:
Tragstab-Richtung **TS = 2000 |** Füllstab-Richtung **FS = 2000**
Belastungswerte wie Pressroste (siehe Seite 38 / 39)

- Trag- und/oder Füllstab in rutschhemmender Ausführung möglich

Siehe auch Seite 13 Rutschhemmung



Funktionale Edelstahl-Roste V2A 1.4301 gebeizt oder elektropoliert

Fertigungsprogramm	
Maschenweiten:	30/10, 22/22, 22/30, 22/44, 22/88, 30/22, 30/30, 30/60, 44/22, 44/30, 44/44, 60/10, 60/22, 60/30
Tragstäbe:	Höhe 20 – 40 mm, Stärke 2 + 3 mm
Einfassung:	Flachstahleinfassung, optional auch ohne Einfassung möglich

Schweißpressroste SP – Tabelle möglicher Tragstab-/Maschen-Kombinationen

Bezeichnung	34/38	34/76	Füllstab	Rand-Einfassung	Zarge
Achsteilung	34,3/38,2	34,3/76,4	Ø	Flach	h/b/d
Tragstab	kg/m²	kg/m²	mm	mm	mm
25/2	15,9	14,1	4,7	25/2	**28/30/3**
25/3	21,5	19,7	4,7	25/3	**28/30/3**
30/2	18,4	16,6	4,7	30/2	**33/30/3**
30/3	25,2	23,4	4,7	30/3	**33/30/3**
30/4	34,3	32,0	5,8	30/4	**33/30/3**
35/2	21,5	19,7	4,7	35/2	**38/30/3**
35/3	29,8	28,0	4,7	35/3	**38/30/3**
35/4	39,3	37,0	5,8	35/4	**38/30/3**
40/2	23,6	21,8	4,7	40/2	**43/30/3**
40/3	32,8	31,0	4,7	40/3	**43/30/3**
40/4	44,3	42,1	5,8	40/4	**43/30/3**
50/2	29,8	30,0	4,7	50/2	**53/40/3**
50/3	41,1	39,3	4,7	50/3	**53/40/3**
50/4	54,3	52,1	5,8	50/4	**53/40/3**

Maximal herstellbare Größen:
Tragstab-Richtung **TS = 3050**
Füllstab-Richtung **FS = 1000**

Tragstab in rutschhemmender Ausführung möglich

Siehe auch Seite 13 Rutschhemmung

Schweißpressmatten:
Lagerware
roh/unverzinkt,
ohne Einfassung vor Kopf

6100 x 1000

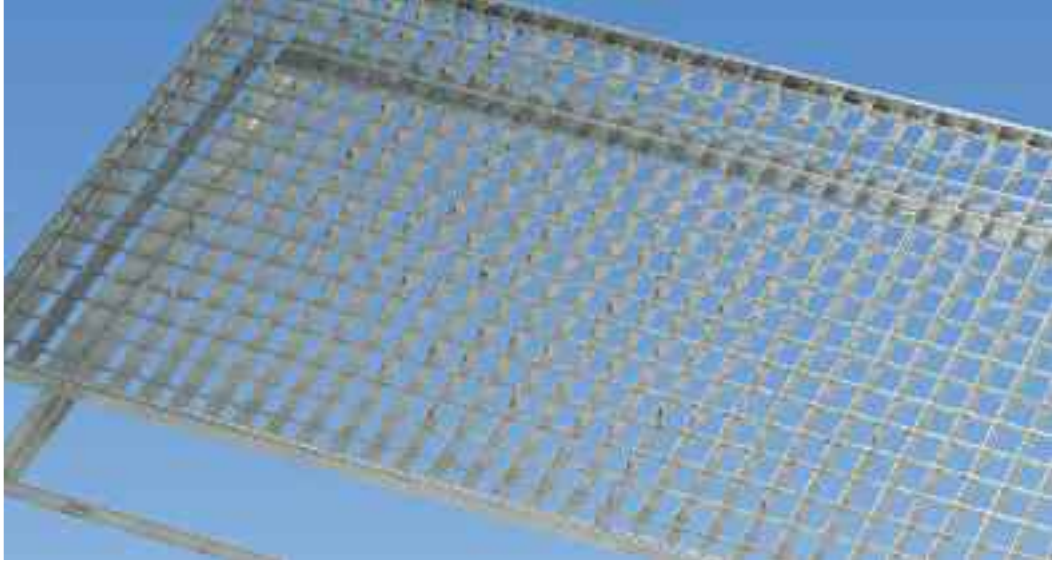
Tragstab	Masche
25/2	34/38
25/3	34/38
30/2	34/38
30/3	34/38
40/2	34/38
40/3	34/38

ebenfalls lieferbar
3050 x 1000

unterstrichenes Maß =
Tragstabmaß

alle Maße in mm
alle Gewichte in kg/m²

Weitere Maschenteilungen
auf Anfrage

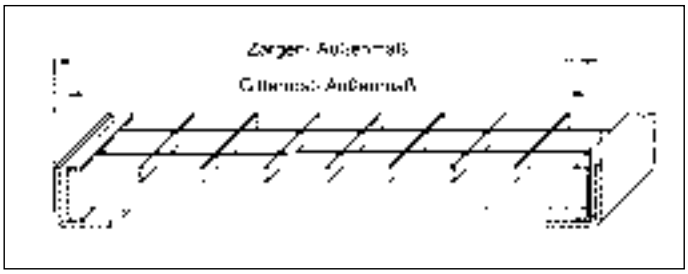


Die Zargen sind ab Werk mit Maueranker versehen.

Auf Wunsch werden Zargen mit oder ohne Maueranker oder mit Bohrungen bzw. Senkbohrungen geliefert.

Außenmaße

Für die Norm-Gitterroste gilt:
Die Gitterrost-Außenmaße sind jeweils um 10 mm kleiner als die Zargen-Außenmaße.

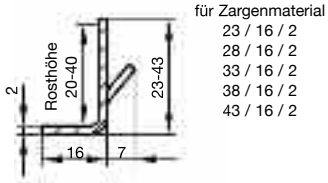


Zargen

Die Zargen werden aus feuerverzinktem Winkelstahl hergestellt.

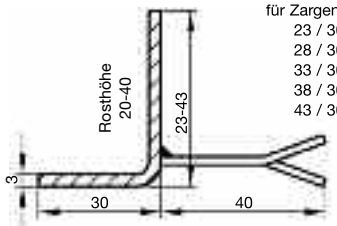
h / b / d = Höhe / Breite / Dicke des Stahls (Maße siehe Seite 9)

Ausstanzung als Maueranker
nur bei Norm-Gitterroste



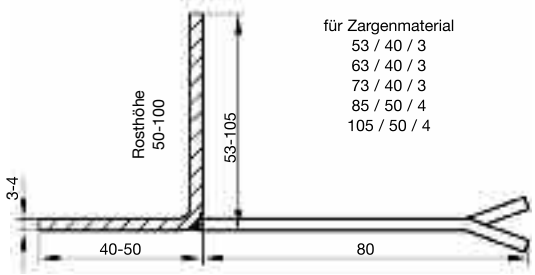
für Zargenmaterial
23 / 16 / 2
28 / 16 / 2
33 / 16 / 2
38 / 16 / 2
43 / 16 / 2

Maueranker 40 / 20 / 2
im Abstand 500 mm

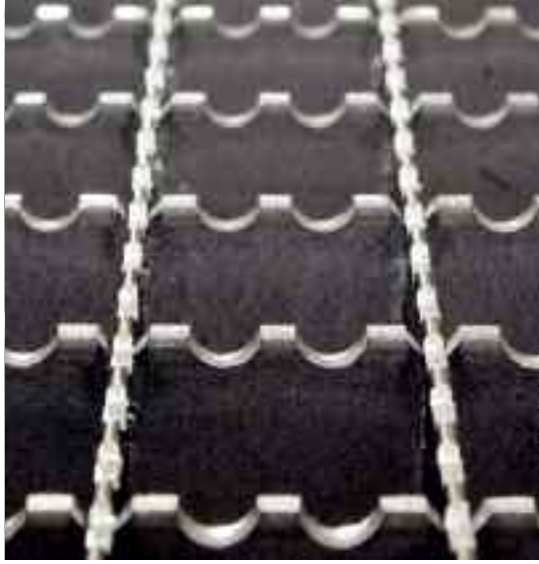


für Zargenmaterial
23 / 30 / 3
28 / 30 / 3
33 / 30 / 3
38 / 30 / 3
43 / 30 / 3

Maueranker 80 / 20 / 3 im Abstand 500 mm



für Zargenmaterial
53 / 40 / 3
63 / 40 / 3
73 / 40 / 3
85 / 50 / 4
105 / 50 / 4



Rutschhemmung

Für den normalen Einsatz sind Metallroste ausreichend rutschhemmend. Wo jedoch durch den Umgang mit gleitfördernden Stoffen, z.B.: Schmutz, Ölen, Fetten, Wasser, Eis, Lebensmittel u. a. eine erhöhte Rutschgefahr (Unfallgefahr) besteht, werden an den Bodenbelag erhöhte Anforderungen bezüglich der Rutschhemmung gestellt. Eine höhere Rutschhemmung wird bei Gitterrosten durch Ausnehmungen in den Trag- und/oder Füllstäben erzielt. Um diesen erhöhten Anforderungen gerecht zu werden, sind MEA Gitterroste bezüglich ihrer rutschhemmenden Eigenschaften nach den Regeln der BGR 181 „Fußböden in Arbeitsräumen und Arbeitsbereichen mit Rutschgefahr“ und der DIN 51130 „Prüfung von Bodenbelägen; Bestimmung der rutschhemmenden Eigenschaft; Arbeitsräume und Arbeitsbereich mit erhöhter Rutschgefahr; Begehungsverfahren; Schiefe Ebene“ geprüft. Diese Prüfungen wurden vom Technical and Test Institute for Constructions Prague, Zweigstelle Pilsen durchgeführt. Die Prüfergebnisse sind in nachfolgender Tabelle zusammengefasst. Entsprechende Bescheinigungen liegen vor.

Pressroste

Maschenteilung	Tragstab	Rutschhemmung	Bewertungsgruppe Rutschhemmung	Bewertungsgruppe Verdrängungsraum
30/30	30/2	Tragstab	R 11	V 10
30/30	30/2	Füllstab	R 12	V 10
30/30	30/2	Trag- und Füllstab	R 12	V 10
30/30	30/3	Tragstab	R 11	V 10
30/30	30/3	Füllstab	R 12	V 10
30/30	30/3	Trag- und Füllstab	R 12	V 10
30/30	30/4	Tragstab	R 11	V 10
30/30	30/4	Füllstab	R 11	V 10
30/30	30/4	Trag- und Füllstab	R 12	V 10
30/30	40/5	Füllstab	R 12	V 10
30/10	30/2	Füllstab	R 12	V 10
30/10	30/3	Füllstab	R 11	V 10

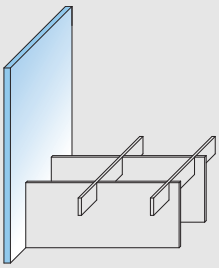
Schweißpressroste

34/38	30/2	Tragstab	R 11	V 10
34/38	30/3	Tragstab	R 12	V 10

Da die Ausführung der Oberfläche unabhängig von der Tragstabhöhe ist, entsprechen höhere oder niedrigere Gitterroste den in der Tabelle angegebenen Bewertungsgruppen.
Beispiel: GiRo - 30/30 – 40/2
Füllstab rutschhemmend ~ R 12

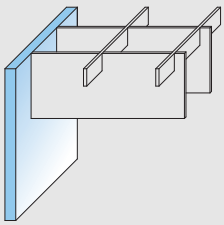
Anbauteile

Komplexe Bauwerke erfordern individuelle Lösungen. Sonderanfertigungen mit Maßrosten stehen hier auf der Tagesordnung. Bei aller Vielfalt stehen die Bedürfnisse des Kunden immer an erster Stelle. Zum Beispiel wenn es um die kundenspezifische Realisierung hinsichtlich Rutschhemmung und Lichteinfall bzw. Maschenbild geht. Je nach Anwendungsfall werden Gitterroste mit Anbauteilen wie Fußleisten, Verstärkungsprofilen, Winkel, Ausklinkungen, Plättchen, Laschen oder anderen Besonderheiten wie Sicherheitsantrittskanten, Bohrungen oder Anschraublaschen veredelt.



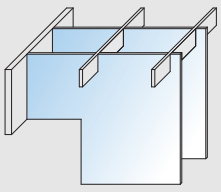
(1)

Fußleiste (1)
Verstärkte und erhöhte Randeinfassung nach oben, verhindert das Herabfallen von Gegenständen bei begehbaren Rosten.



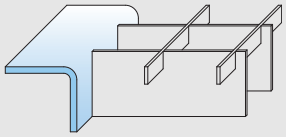
(2)

Verstärkung / Aufstelzung (2)
Verstärkte und erhöhte Randeinfassung nach unten, um eine bestimmte Bauhöhe zu erreichen oder um fehlende Auflager zu überbrücken (z. B. bei Lichtschächten)



(3)

Ausklinkung (3)
Ausnehmung der Tragstäbe im Auflagerbereich um eine bestimmte Bauhöhe zu erreichen. Die Tragfähigkeit ist zu prüfen.



(4)

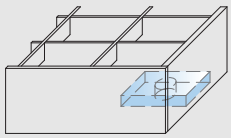
Winkel / Einhängewinkel (4)
Ein- oder mehrseitig angebrachte Winkel, zur Auflagerung der Gitterroste.
Zum Beispiel für Regalroste.

Bitte fragen Sie an, kompetente technische Beratung ist bei uns selbstverständlich.

Anbauteile

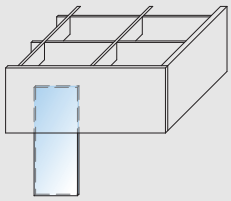
Plättchen (5)
Eingeschweißte Plättchen mit Bohrung oder Langloch zur Befestigung der Gitterroste auf die Unterkonstruktion, zum Beispiel bei befahrbaren Gitterrosten.

(5)



Lasche (6)
Angeschweißte Laschen, zum Beispiel als Verschiebesicherung.

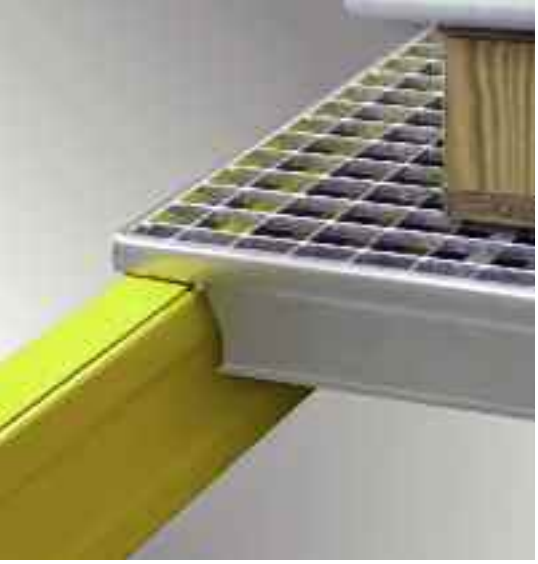
(6)



Zuschnitte

MEA fertigt Gitterroste mit geraden und/oder runden Zu- und Ausschnitten.

Gitterrostflächen bestehen aus nebeneinander liegenden, mit dem Unterbau fest verbundenen Gitterrosten, die maß- und formgerecht zugeschnitten werden. Auf diese Art und Weise finden Durchgänge für Stützen und Rohre und anderen Aussparungen ihre Berücksichtigung. Es handelt sich also um maßgeschneiderte Flächen, die jeweils nach den individuellen Kundenanforderungen konstruiert werden. MEA hat dies anhand vieler Objekte und Großprojekte erfolgreich bewiesen.



MEA Regalroste werden aus Stahl S 235 JR hergestellt und **im Vollbad feuerverzinkt.**

Die Tragfähigkeit wird laufend durch umfangreiche Versuchsreihen nachgewiesen. Neben der gleichmäßig verteilten Last wird ebenfalls der Lastfall Einwegpalette untersucht.

Beispiele für Belastungstests

MEA Regalrostsysteme

MEA Regalroste
MEA Gitterroste werden schon lange im Einsatz als Regalfachböden genutzt und haben sich millionenfach bewährt:

- **hohe Tragfähigkeit,** geeignet für Flächen- und Punktlasten
- **dauerhafter Korrosionsschutz,** im Vollbad feuerverzinkt
- **einfache, schnelle Montage,** Verschiebesicherung, keine zusätzliche Befestigung erforderlich
- **Regalbeladung von unten sichtbar**
- **Einsatz von Sprinkleranlagen möglich,** freier Querschnitt der Gesamtfläche bis zu 90 %

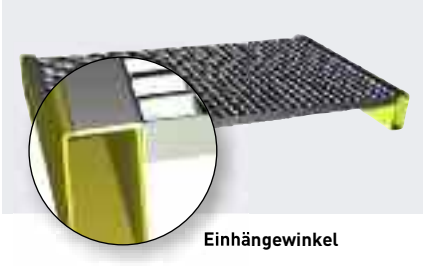
MEA bietet für jede Anforderung die passende Lösung!

Die Dimensionierung herkömmlicher Regalroste mit Einhängewinkel oder Verschiebesicherung ist abhängig von der Regaltiefe und der zu erwartenden Belastung. Die Tragstäbe werden von MEA hinsichtlich Größe und Abstand den Anforderungen entsprechend dimensioniert und optimiert.

MEA Fachbodenmodule – die innovativen Leichtgewichte
MEA Fachbodenmodule sind die einzigen Fachböden mit TÜV SÜD Bauartzertifikat und sind hervorragend für Picking geeignet. Unvorhergesehenes Stabilitätsversagen ist ausgeschlossen. Neben den dargestellten MEA Fachbodenmodulen führen wir weitere Größen im Norm-Lieferprogramm. Selbstverständlich können die Maße auch auf Ihre besonderen Anforderungen angepasst werden.

MEA Regalrostmodule – die robusten Alleskönner
Der besondere Vorteil der MEA Regalrostmodule liegt in der modularen Anordnung. Jeder Rost bis zu einer Breite von 890 mm kann eine Belastung bis 750 kg aufnehmen (typengeprüft). Die mögliche Lastaufnahme für ein Regalfach ergibt sich einfach durch die Anzahl der eingebauten MEA Regalrostmodule.

MEA Regalrost mit Einhängewinkel
– alle Tragstäbe mit dem Einhängewinkel kraftschlüssig verschweißt



Einhängewinkel

MEA Regalrost mit Verschiebesicherung
– angeschweißte Flacheisen als Verschiebesicherung

Verschiebesicherung

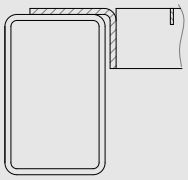
MEA Fachbodenmodul – Tragstab paralell zu den Traversen

integrierte Verstärkungsprofile und Verschiebesicherung

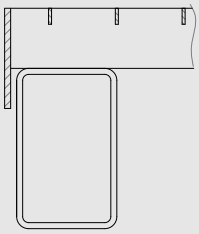
MEA Regalrostmodul – Tragstab parallel zu den Traversen

integrierte Verstärkungsprofile und Verschiebesicherung

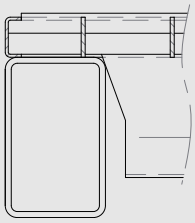
Details



Traverse Regalrost mit **Einhängewinkel**

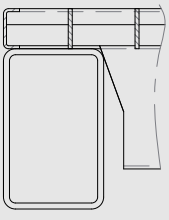


Traverse Regalrost mit **Verschiebesicherung**

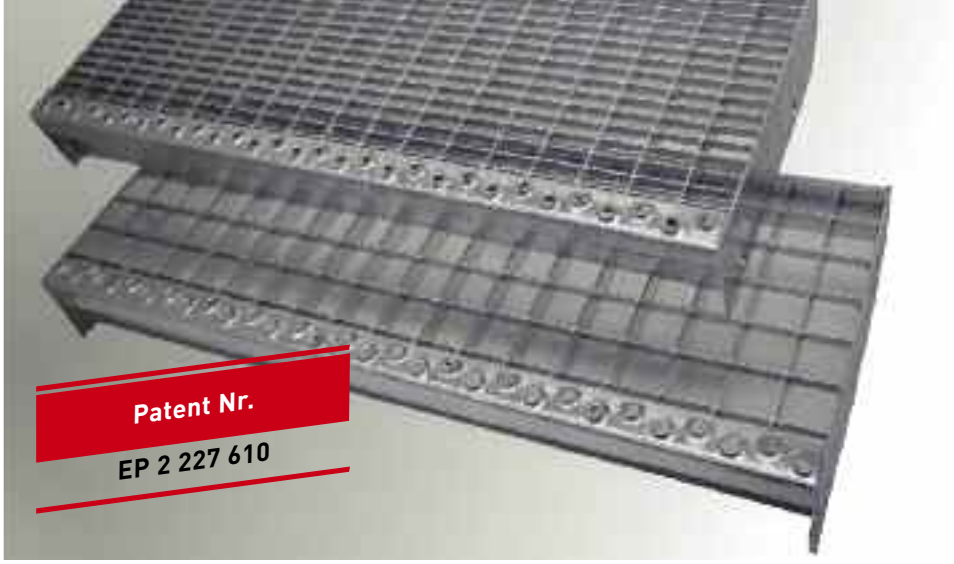


in Schubrichtung überstehende Füllstäbe

Traverse Fachbodenmodul



Traverse Regalrostmodul



MEAstep XSL Treppenstufen und Podeste – der neue Standard im Stufenbereich

MEAstep XSL verbindet geringes Gewicht mit Sicherheit und Stabilität. Eine sehr ansprechende Optik wird durch eine neu konzipierte Tragstruktur erreicht. Füllstab quer zur Gehrichtung – auch bei Masche 30/10.

MEAstep – die „Eine“ für „Alles“

Geeignet für Zugänge zu Betriebs- und Maschinenanlagen

→ nach DIN 24531-1 bzw. DIN EN ISO 14122-3 mit 1,5 kN auf Lastwürfel 10 x 10 cm, bzw. 5,0 kN/m^2

Geeignet für alle sonstigen Anwendungen und auch speziell für Fluchttreppen!

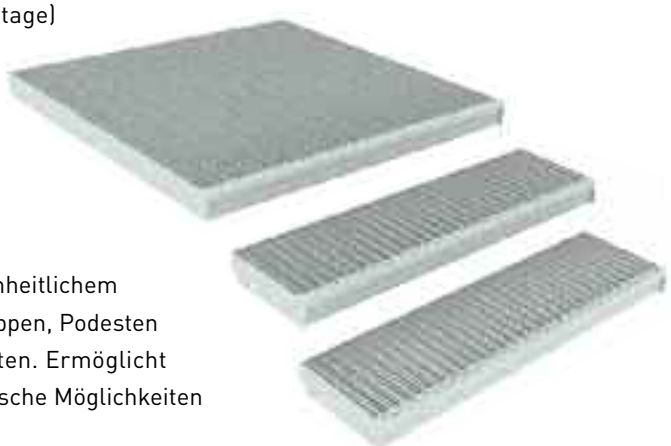
→ nach DIN 1055-3 (Kategorie T1 und T2)

→ DIN EN 1991-1-1 Eurocode 1: (Einwirkungen auf Tragwerke) mit 2,0 kN auf Lastwürfel 5 x 5 cm, bzw. 5,0 kN/m^2.

Diese Vorteile erhalten Sie in baugleicher Ausführung für das gesamte Spektrum von 500 – 1600 mm. Darüber hinaus bis 3000 mm Stützweite freitragend, liefern wir die bewährte MEAstep XXL Stufe.

Diese Vorteile überzeugen:

X = Sicher (Standard Rutschhemmend R11; R13 möglich)
S = Stabil
L = Leicht (gleicher Tragstab für alle Abmessungen, dadurch geringes Gewicht und leichte Montage)



MEAstep XSL mit einheitlichem Maschenbild bei Treppen, Podesten und Zwischenpodesten. Ermöglicht ganz neue gestalterische Möglichkeiten im Treppenbau.

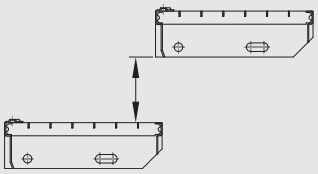
– Ausführung nach DIN 24531-1

Sicherheitsantrittskante

Anschraubwangen,
Bohrungen nach Norm

– Korrosionsschutz nach DIN EN ISO 1461
– Bewertungsgruppe Rutschhemmung R 11 (R 13 möglich)
– Zulässige Belastung nach DIN EN ISO 14122-3

zusätzlich:
2,0 kN auf Lastwürfel 5 x 5 cm^2 bzw. 5,00 kN/m^2 nach DIN 1055-3 bzw. DIN EN 1991-1-1, Eurocode 1 (Kategorie T1 & T2), Durchbiegung max. L/300; max. 6 mm



Auf Grund der patentierten Tragstruktur und der daraus resultierenden verstärkten Sicherheitsantrittskante ist das vertikale Maß zwischen zwei Stufen in den meisten Fällen <= 12 cm

MEAstep XSL

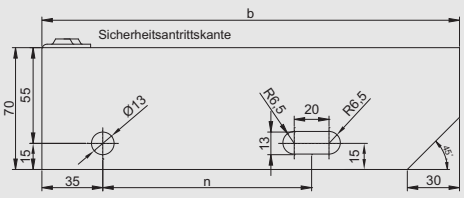
nach DIN 24531-1				
Länge in mm	**Breite b in mm**	**n**	**Gewicht pro Stück MW 30/30**	**Gewicht pro Stück MW 30/10**
500	200	90	2,6 kg	3,1 kg
	240	120	2,9 kg	3,5 kg
600	200	90	3,1 kg	3,7 kg
	240	120	3,4 kg	3,9 kg
	270	150	3,7 kg	4,5 kg
	305	180	4,0 kg	4,9 kg
700	200	90	3,5 kg	4,2 kg
	240	120	3,9 kg	4,7 kg
	270	150	4,2 kg	5,2 kg
	305	180	4,5 kg	5,6 kg
800	200	90	3,9 kg	4,8 kg
	240	120	4,4 kg	5,3 kg
	270	150	4,7 kg	5,8 kg
	305	180	5,1 kg	6,3 kg
900	200	90	4,5 kg	5,5 kg
	240	120	5,0 kg	6,1 kg
	270	150	5,4 kg	6,7 kg
	305	180	5,8 kg	7,2 kg
1000	200	90	5,0 kg	6,0 kg
	240	120	5,5 kg	6,7 kg
	270	150	5,9 kg	7,3 kg
	305	180	6,3 kg	7,9 kg
1100	200	90	5,7 kg	6,9 kg
	240	120	6,3 kg	7,6 kg
	270	150	6,7 kg	8,3 kg
	305	180	7,2 kg	8,9 kg
1200	200	90	6,2 kg	7,4 kg
	240	120	6,8 kg	8,3 kg
	270	150	7,3 kg	9,0 kg
	305	180	7,8 kg	9,6 kg
1300	240	120	7,6 kg	9,3 kg
	270	150	8,2 kg	10,0 kg
	305	180	8,7 kg	10,7 kg
1400	240	120	8,2 kg	9,9 kg
	270	150	8,7 kg	10,8 kg
	305	180	9,3 kg	11,5 kg
1500	240	120	8,7 kg	10,6 kg
	270	150	9,3 kg	11,5 kg
	305	180	10,0 kg	12,3 kg

Trag- und Füllstäbe rutschhemmend DIN 24531-1			
Länge in mm	**Breite b in mm**	**n**	**Gewicht pro Stück MW 30/30**
800	270	150	4,9 kg
1000	270	150	6,2 kg
1200	270	150	7,6 kg

– zulässige Belastung nach Norm

– zulässige Belastung nach Norm

bei jedem Lastwürfel
(100 x 100 mm² – 50 x 50 mm²)



MEAstep Treppenbausatz

Der MEAstep Treppenbausatz ist eine Innovation, die Ihnen das Leben in vielerlei Hinsicht einfacher macht. Die stabile Treppe mit geteilten Stahlwangen ermöglicht einen unkomplizierten LKW-Transport und vor Ort einen schnellen Aufbau ohne erneutes Bohren oder Nacharbeiten. Die Treppe ist witterungsbeständig, robust und stabil für viele Einsatzmöglichkeiten im Innen- und Außenbereich und wird mit den bewährten MEAstep XSL Stufen geliefert.
Je nach Treppenbausatz-Typ können Höhen bis 5,80 Meter überwunden werden, bei einem variablen Neigungswinkel von 35° bis 55°.

Vorteile:

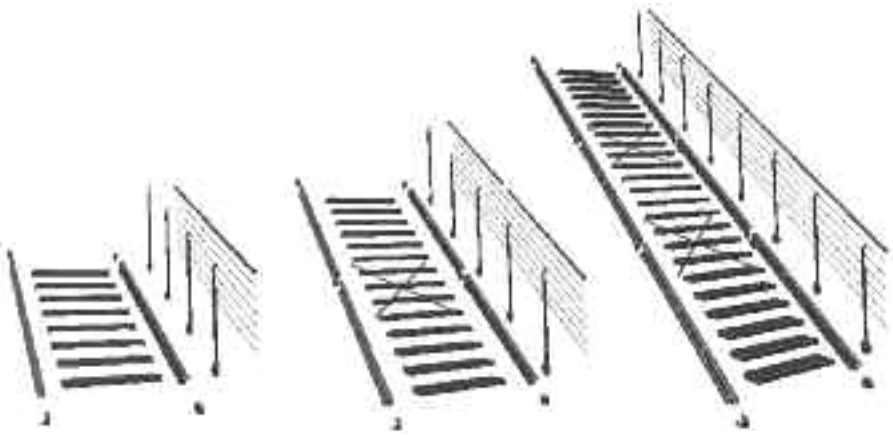
- ➔ Kann einfach längs oder quer im LKW transportiert werden, da die Treppenwangen und Geländer geteilt sind
- ➔ Montage ohne Bohren, da alle Löcher zur Stufenmontage bereits vorhanden sind
- ➔ Bei allen Typen ist eine einseitige oder beidseitige Geländer-Montage möglich
- ➔ Stufenbreiten sind frei wählbar von 600 bis 1600 mm
- ➔ Freitragend
- ➔ Korrosionsfrei

CE

Zertifikat: 1020-CPR-030051932
Konform EN 1090-1:2009+A1:2011 EXC2

Leistungserklärung:

- Lasteinwirkungen laut DIN EN 1991-1
- Allgemeine Bemessungsregeln nach DIN EN 1993-1
- Konformität nach DIN 18065 (Typ 3 nur mit Zwischenpodest)
- Belastungskategorie T1 - inklusive Fluchttreppen



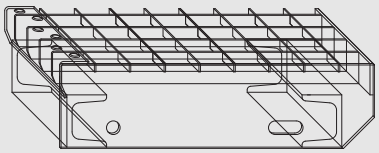
MEAstep Typ 1 **MEAstep Typ 2** **MEAstep Typ 3**

Eins, zwei, drei – fertig.
Einfach schnell: MEAstep lässt sich in nur drei Schritten nach Wunsch zusammenstellen.

Schritt 1
Wangen-Höhe wählen für
1 Element (8 Stufen)
2 Elemente (14 Stufen)
3 Elemente (24 Stufen)

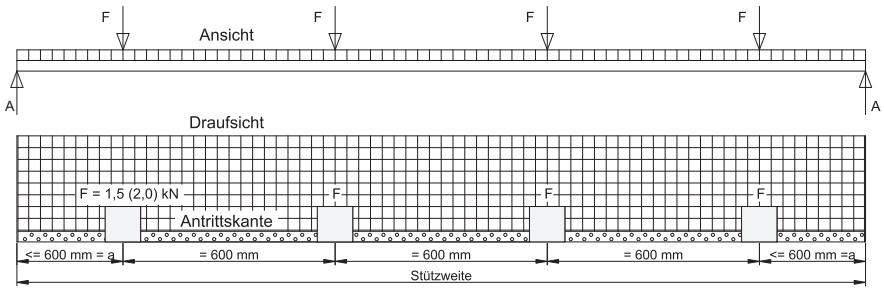
Schritt 2
Stufen-Breite bestimmen
Von 500 bis 1600 mm
Rutschhemmend oder normal
Mit oder ohne Antrittskante

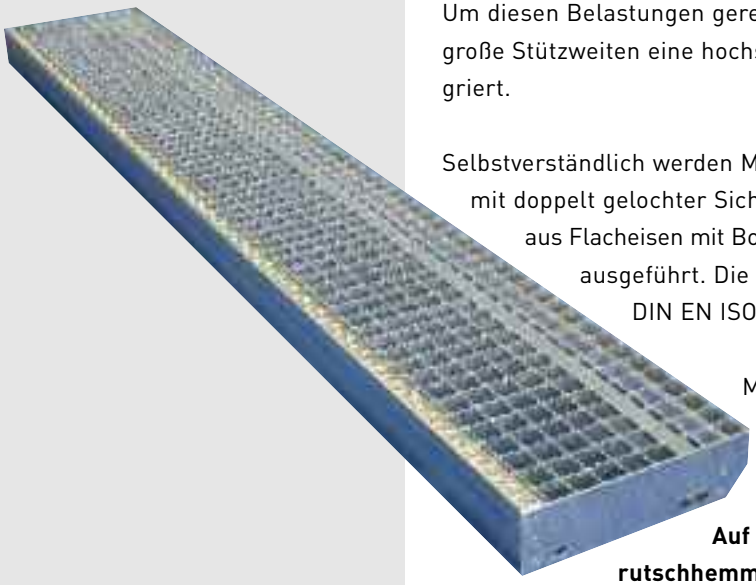
Schritt 3
Handlauf/Geländer wählen
Einfach
Zweifach



MEAstep XXL Stufen mit einer Stützweite bis 3000 mm

MEAstep XXL Stufen müssen nach Gütesicherung RAL-GZ 638 an ihrer Antrittskante folgende Lasten übertragen: Bei einer Laufbreite von maximal 1200 mm wird eine Last von 1,5 kN (bei öffentlichen Bauten 2,0 kN) mittig, verteilt auf eine Aufstandsfläche von 100 x 100 mm, angesetzt. Bei Laufbreiten die größer als 1200 mm sind, werden mehrere Punktlasten von je 1,5 kN (bzw. 2,0 kN), verteilt auf Aufstandsflächen von je 100 x 100 mm, gleichzeitig wirkend längs der Antrittskante in Abständen von 600 mm, eingerechnet. Die Anzahl der gleichzeitig wirkenden Einzellasten ergibt sich aus dem Quotienten Stützweite (Laufbreite) / 600 [mm]. Dieser Wert wird ganzzahlig abgerundet. Die Durchbiegung darf dabei 1/300 der Stützweite maximal jedoch 6 mm nicht überschreiten.





Um diesen Belastungen gerecht zu werden, ist bei MEAstep XXL Stufen für große Stützweiten eine hochstabile Tragekonstruktion aus U-Profil-Stahl integriert.

Selbstverständlich werden MEAstep XXL Stufen entsprechend der DIN 24531 mit doppelt gelochter Sicherheitsantrittskante und seitlichen Einfassungen aus Flacheisen mit Bohrungen zur Befestigung an die Treppenkonstruktion ausgeführt. Die Stufen werden aus Stahl gefertigt und nach DIN EN ISO 1461 im Vollbad feuerverzinkt.

MEAstep XXL Stufen werden in Größen von 270 x 1600 bis 400 x 3000 mm (b x L) mit Maschenteilungen von 30/30 oder 30/10 gefertigt.

Auf Wunsch werden die Trag- und oder Füllstäbe rutschhemmend ausgeführt.

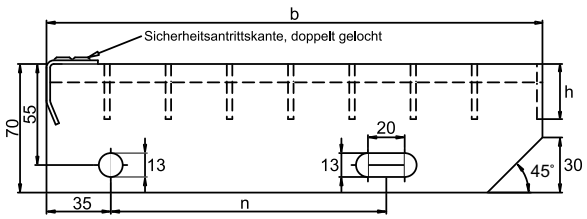
MEAstep Maßanfertigungen

Werden im gleichen Verfahren hergestellt wie Pressroste.
Sie erhalten Anschraubwangen, seitliche Einfassungen aus Flacheisen mit Bohrungen zur Anbringung an die Treppenkonstruktion.
An Stufen stellt man höhere Anforderungen bezüglich der Rutschsicherheit.
MEAstep Maßanfertigungen werden daher immer mit einer doppelt gelochten Sicherheitsantrittskante gefertigt.
Zusätzlich zu einer erhöhten Trittsicherheit erhalten die Stufen so auch eine höhere Stabilität.

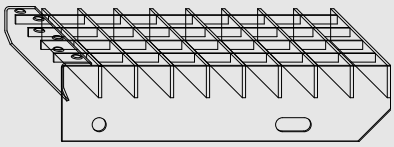
MEA fertigt Treppenstufen-Gitterroste mit:
Maschenteilung: 30/10; 30/30; 20/20
Tragstab: bis zu 50/3
Laufbreiten: bis 1,60 m

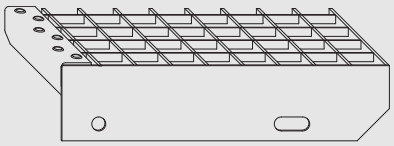
Auf Wunsch werden Trag- und/oder Füllstäbe in rutschhemmender Ausführung gefertigt.

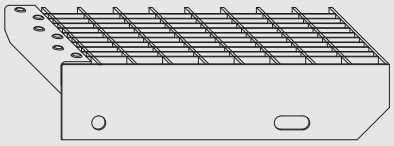
Stufentiefe b	Maß n
bis 205	90
bis 240	120
bis 294	150
ab 295	180

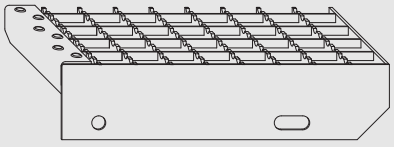


Die Höhe h ergibt sich entsprechend der statischen Erfordernis.
MEAstep Maßanfertigungen werden in verschiedenen Formen und Größen gefertigt, auch Treppenpodeste mit Sicherheitsantrittskante und Anschraubwangen.
Bitte fragen Sie an!





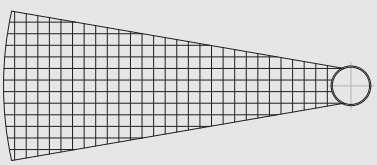


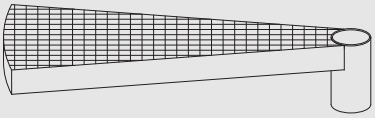


MEAstep Spindelstufen

Werden im gleichen Verfahren hergestellt wie Pressroste.
Masche 30/30 auf Stufenachse, Tragstab 30/2 kurz
Einfassung aus 70/5 inklusive einer Rohrhülse 127,4 x 4,5 mm.

Selbstverständlich liefern wir Spindelstufen roh oder verzinkt, auf Wunsch auch ohne Rohrhülse. Je nach Kundenwunsch sind verschiedene Maschen möglich.
Bitte fragen Sie an!



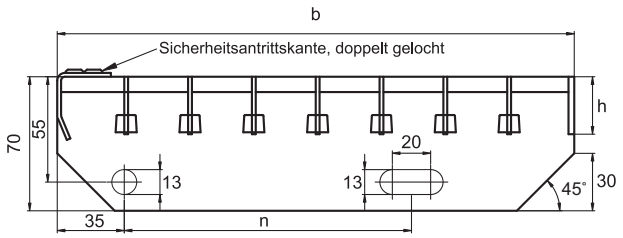


MEAstep Norm-Stufen

Pressrost mit doppelt gelochter Sicherheitsantrittskante und Anschraubwangen, im Vollbad feuerverzinkt, Stab-in-Stab-Pressung.

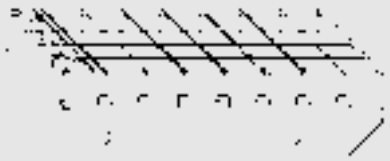
nach DIN 24531-1 / Masche 30/30				
Länge in mm	**Breite b in mm**	**Tragstabhöhe/-stärke in mm**	**n**	**Gewicht pro Stück**
600	240	30/1,5	120	3,6 kg
	270	30/1,5	150	4,0 kg
	305	30/1,5	180	4,4 kg
700	240	30/2	120	4,6 kg
	270	30/2	150	5,1 kg
	305	30/2	180	5,7 kg
800	240	30/2	120	5,2 kg
	270	30/2	150	5,8 kg
	305	30/2	180	6,4 kg
900	240	35/2	120	6,3 kg
	270	35/2	150	7,0 kg
	305	35/2	180	7,7 kg
1000	240	35/2	120	6,9 kg
	270	35/2	150	7,7 kg
	305	35/2	180	8,5 kg
1200	240	40/2	120	8,9 kg
	270	40/2	150	9,9 kg
	305	40/2	180	10,9 kg

nach DIN 24531-1 / Masche 30/10				
800	270	30/2	150	6,8 kg
1000	270	35/2	150	9,0 kg



- Ausführung nach DIN 24531-1
- Korrosionsschutz nach DIN EN ISO 1461
- Bewertungsgruppe Rutschhemmung R 12
- Zulässige Belastung nach DIN EN ISO 14122-3
- hohe Sicherheit bei Planung und Verarbeitung

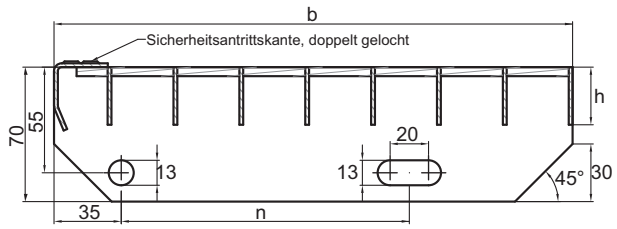
Detail: seitliche Tragstabauflage
Hohe Sicherheit durch direkt aufliegende Tragstäbe!

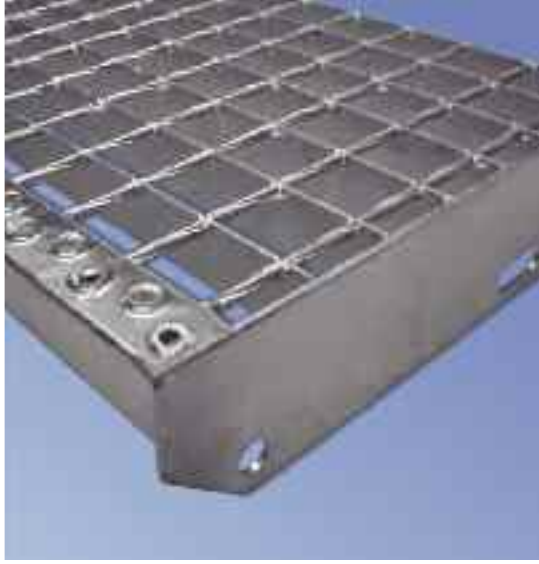


MEAstep Norm-Stufen SP nach DIN 24531-1

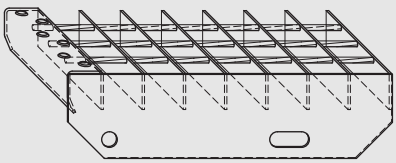
Schweißpressroste mit doppelt gelochter Sicherheitsantrittskante und Anschraubwangen, im Vollbad feuerverzinkt, alle Trag- und Füllstäbe miteinander verschweißt.

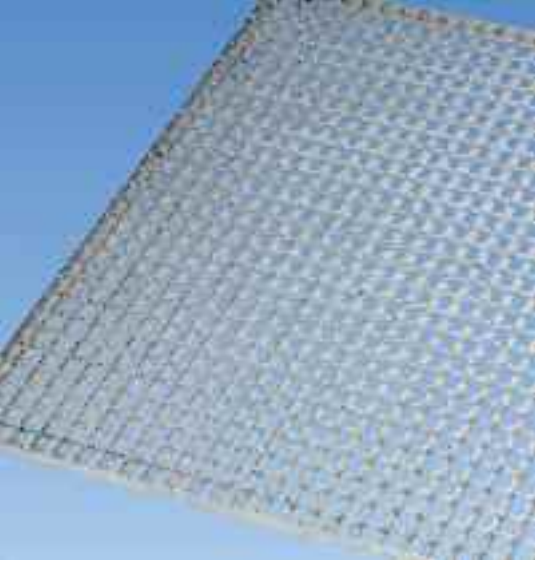
Länge in mm	Breite b in mm	Tragestabhöhe/ -stärke in mm	n	Gewicht in kg
600	240	30/2	120	4,0
	270	30/2	150	4,5
	305	30/2	180	5,0
800	240	30/2	120	5,1
	270	30/2	150	5,7
	305	30/2	180	6,3
1000	240	30/3	120	7,9
	270	30/3	150	8,9
	305	30/3	180	9,9
1200	240	40/2	120	8,7
	270	40/2	150	9,7
	305	40/2	180	10,8





- Ausführung nach DIN 24531-1
- Korrosionsschutz nach DIN EN ISO 1461
- Bewertungsgruppe Rutschhemmung R 10
- Zulässige Belastung nach DIN EN ISO 14122-3





Industrie-Gitterroste

Pressrost mit Flacheisen-Einfassung, Masche 30/30, Gesamthöhe 30 mm, im Vollbad feuerverzinkt, Stab-in-Stab-Pressung. Bei der Belastbarkeit ist eine maximale Durchbiegung von 1/200 der Stützweite höchstens jedoch 4 mm zugrunde gelegt. Radlast bezogen auf Lastwürfel 200 x 200 mm.

Tragstab kurze Richtung

Gitterrost-außenmaße in mm	Tragestabhöhe/ Tragestabstärke in mm	Zulässige Flächenlast kN/m²	Zulässige Radlast kN	Gewicht in kg
1000 x 500	30/2	41,48	3,96	11,35
1000 x 600	30/2	28,81	3,17	13,34
1000 x 700	30/2	21,16	2,64	15,33
1000 x 800	30/2	16,20	2,26	17,32
1000 x 900	30/2	11,95	1,98	19,30
*1000 x 1000	30/2	7,84	1,52	21,29
1200 x 1000	30/2	7,84	1,52	25,25
1500 x 1000	30/2	7,84	1,52	31,30
1000 x 500	30/3	62,22	5,95	16,39
1000 x 600	30/3	43,21	4,76	19,39
1000 x 700	30/3	31,74	3,96	22,39
1000 x 800	30/3	24,30	3,40	25,38
1000 x 900	30/3	17,92	2,97	28,38
*1000 x 1000	30/3	11,76	2,29	31,37
1200 x 1000	30/3	11,76	2,29	37,35

Tragstab lange Richtung

1000 x 500	30/2	7,84	1,52	11,39
1000 x 600	30/2	7,84	1,52	13,37
1000 x 700	30/2	7,84	1,52	15,35
1000 x 800	30/2	7,84	1,52	17,33
1000 x 900	30/2	7,84	1,52	19,31
*1000 x 1000	30/2	7,84	1,52	21,29
1200 x 1000	30/2	3,78	0,87	25,27
1000 x 500	30/3	11,76	2,29	16,43
1000 x 600	30/3	11,76	2,29	19,42
1000 x 700	30/3	11,76	2,29	22,41
1000 x 800	30/3	11,76	2,29	25,40
1000 x 900	30/3	11,76	2,29	28,38
*1000 x 1000	30/3	11,76	2,29	31,37
1200 x 1000	30/3	5,67	1,31	37,37

Industrierost Trag- und Füllstäbe rutschhemmend, ohne Zarge

800 x 1000	30/2	16,20	2,26	17,32
*1000 x 1000	30/2	7,84	1,52	21,29
1200 x 1000	30/3	5,67	1,31	37,37

Industrierost ohne Zarge, Maschenweite 30/10 mm

1000 x 800	30/2	16,2	2,26	21,6
*1000 x 1000	30/2	7,84	1,52	26,6

Unterstrichenes Maß ist Tragstabrichtung * Verlegesichere Ausführung

*** Eine Spezialität von MEA: Verlegesicherheit**

Bei Industrie-Gitterrosten mit dem Maß 1000 x 1000 mm ist durch das Ineinandergreifen nebeneinanderliegender Roste gewährleistet, dass der Tragstab immer auf der Unterkonstruktion aufliegt.

Das entspricht den Empfehlungen der Berufsgenossenschaften und der DIN 24537-1.

Haftungsrisiko ausgeschlossen: Keine Unfallgefahr durch falsch eingelegte Roste.

Industrie-Gitterroste SP

Schweißpressroste werden aus Stahl S 235 JR hergestellt und im Vollbad feuerverzinkt, alle Trag- und Füllstäbe sind miteinander verschweißt.

Gitterrost-außenmaße in mm	Maschenweite in mm	Tragestabhöhe/ Tragestabstärke in mm	Gewicht in kg
1000 x 500	34/38	30/2	9,9
1000 x 600	34/38	30/2	11,8
1000 x 700	34/38	30/2	13,5
1000 x 800	34/38	30/2	15,1
1000 x 900	34/38	30/2	17,0
1000 x 1000	34/38	30/2	18,7
1000 x 1100	34/38	30/2	20,3
1000 x 1200	34/38	30/2	21,9
1000 x 1500	34/38	30/2	27,4
1000 x 2000	34/38	30/2	36,5
1000 x 2500	34/38	30/2	44,6
1000 x 3050	34/38	30/2	54,0

Gitterrost-außenmaße in mm	Maschenweite in mm	Tragestabhöhe/ Tragestabstärke in mm	Gewicht in kg
1000 x 500	34/38	30/3	13,3
1000 x 600	34/38	30/3	16,0
1000 x 700	34/38	30/3	18,3
1000 x 800	34/38	30/3	20,6
1000 x 900	34/38	30/3	23,2
1000 x 1000	34/38	30/3	25,5
1000 x 1100	34/38	30/3	27,6
1000 x 1200	34/38	30/3	29,6
1000 x 1500	34/38	30/3	37,7
1000 x 2000	34/38	30/3	49,4
1000 x 2500	34/38	30/3	61,8
1000 x 3050	34/38	30/3	75,0

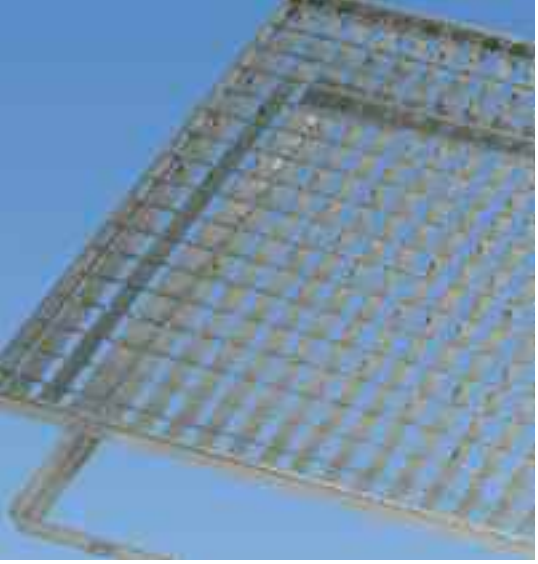
Unterstrichenes Maß ist Tragstabrichtung

Bitte beachten: Die Tragstäbe müssen generell auf der Unterkonstruktion aufliegen. Das Verwechseln der Tragstabrichtung beim Verlegen ist unbedingt zu vermeiden.

Durch die Vollverschweißung aller Kreuzungspunkte der Trag- und Füllstäbe entsteht ein ungewöhnlich fester Gitterrost mit größtmöglicher Widerstandskraft und optimaler Lastverteilung.

Ideal für den Einsatz bei Industrie- und Maschinenbauten.

Entspricht DIN 24537-1.



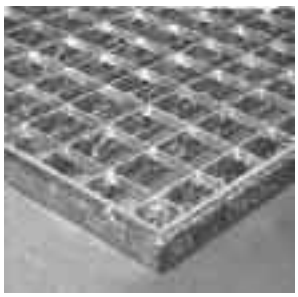
Norm-Gitterroste
Maschenweite 30/30 mm
Pressrost, mit U-Profileinfassung, Gesamthöhe 20, 25 oder 30 mm, im Vollbad feuerverzinkt, begehbar, jede Kreuzung tragend durch Stab-in-Stab-Pressung. Gitterroste und Zargen werden einzeln geliefert.

Norm-Gitterroste

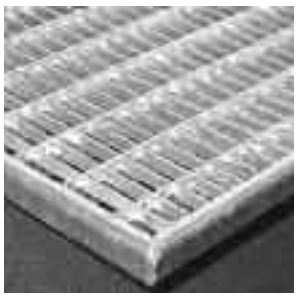
Zargenaußenmaße in mm

Maschenrost 30/30 20 mm hoch	Maschenrost 30/30 25 mm hoch	Maschenrost 30/30 30 mm hoch
500 x 350	700 x 500	800 x 200
600 x 300	800 x 500	1000 x 500
600 x 400	800 x 600	1000 x 600
700 x 400	900 x 500	1100 x 500
700 x 500	900 x 600	1100 x 600
800 x 300	1000 x 500	1200 x 200
800 x 400	1000 x 600	1200 x 500
800 x 500	1100 x 500	1200 x 600
800 x 600	1100 x 600	
850 x 425	1200 x 500	
840 x 525	1200 x 600	
900 x 400		
900 x 500		
900 x 600		
1000 x 300		
1000 x 400		
1000 x 500		
1000 x 600		
1050 x 425		
1050 x 525		
1100 x 400		
1100 x 500		
1100 x 600		
1200 x 400		
1200 x 500		
1200 x 600		

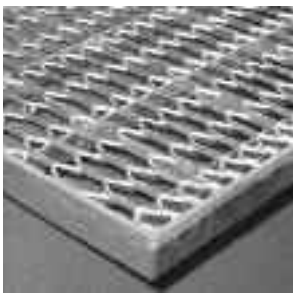
Tragstab ist jeweils durch das unterstrichene Maß gekennzeichnet. Die Gitterrostaußenmaße sind jeweils um ca. 10 mm kleiner als die Zargenaußenmaße.



Maschenrost 30/30 mm



Maschenrost 30/10 mm



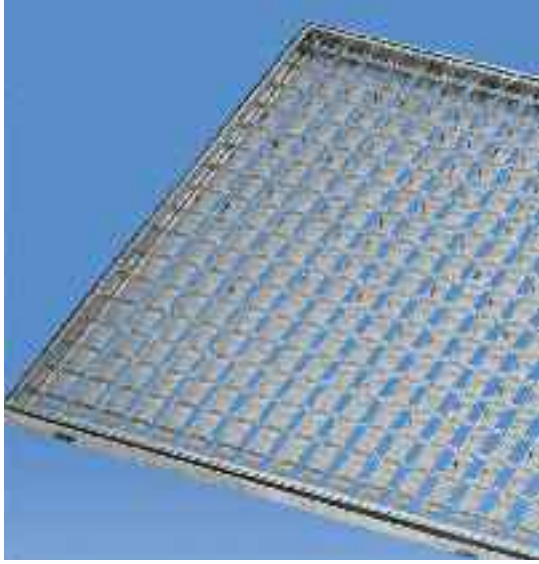
Streckmetallrost

Norm-Gitterroste

Zargenaußenmaße in mm

Maschenrost 30/10 20 mm hoch	Maschenrost 30/10 25 mm hoch	Streckmetall-rost 25 mm hoch[1)]	Garagenrost 30/30 B x H x T in mm
500 x 350	700 x 500	600 x 400	800 x 30 x 200
600 x 300	800 x 500		1000 x 30 x 200
600 x 400	800 x 600		1200 x 30 x 200
650 x 400	900 x 500		1250 x 30 x 200
700 x 400	900 x 600		1000 x 25 x 250
700 x 500	1000 x 500		1250 x 25 x 250
800 x 300	1000 x 600		
800 x 400	1100 x 500		300 x 25 x 300
800 x 500	1100 x 600		400 x 30 x 400
800 x 600	1200 x 500		500 x 30 x 500
900 x 400	1200 x 600		600 x 40 x 600
900 x 500			
900 x 600			
1000 x 300			
1000 x 400			
1000 x 500			
1000 x 600			
1050 x 425			
1100 x 400			
1100 x 500			
1100 x 600			
1200 x 400			
1200 x 500			
1200 x 600			

[1)] Maschenweite 60/60, durch abgesetzte Tragstäbe passend für 20 mm Zarge.
Tragstab ist jeweils durch das unterstrichene Maß gekennzeichnet.
Die Gitterrostaußenmaße sind jeweils um ca. 10 mm kleiner als die Zargenaußenmaße.



Norm-Gitterroste,
Maschenweite 30/10 mm
Streckmetallroste
Garagenroste,
Maschenweite 30/30 mm
Pressrost, mit U-Profileinfassung, Gesamthöhe 20, 25 oder 30 mm, im Vollbad feuerverzinkt, begehbar, jede Kreuzung tragend durch Stab-in-Stab-Pressung.
Gitterroste und Zargen werden einzeln geliefert.

Sicherheitsantrittskante unverzinkt

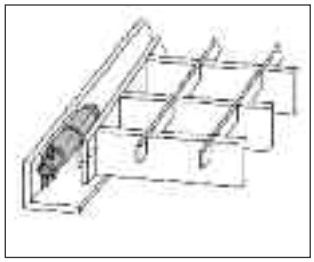
Sie erhalten Sicherheitsantrittskanten doppelt gelocht, lose, roh, in den Längen 3000 und 6000 mm.

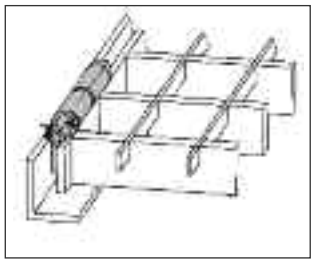
Zubehör / Gitterrostsicherungen

MEA bietet ein Befestigungssortiment für jede Gitterrostvariante.
Das Befestigungsmaterial besteht aus feuerverzinktem Stahl.

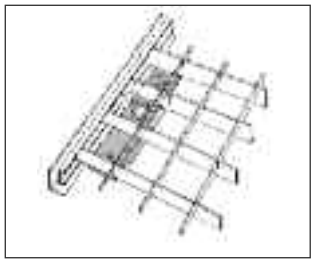
Die dargestellten Befestigungen eignen sich für begehbare Gitterroste.
Bei befahrbaren Gitterrosten sollten Lochplatten oder Anschraublaschen am Gitterrost angeschweißt werden.

Scharniere
Ausführung alternativ für leichte und schwere Gitterroste, versetzt oder aufgesetzt. Der Rost kann hierdurch hochgeklappt werden.

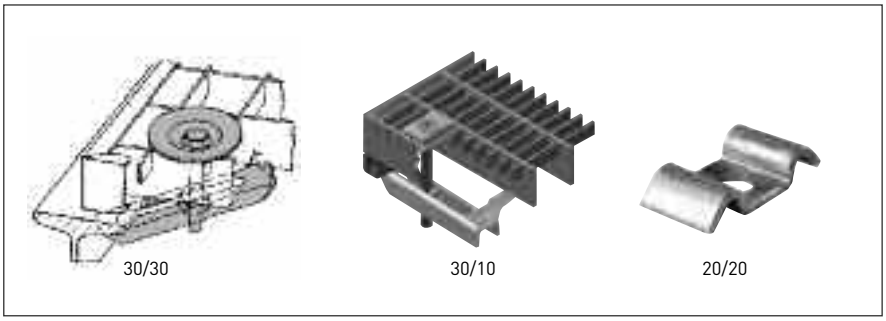




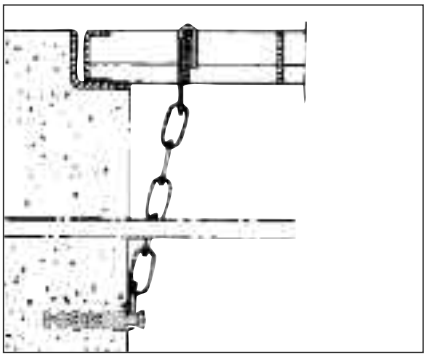
Steckschlüssel-Verschluss
bestehend aus Verschluss mit Anschweißlasche und Zunge sowie Steckschlüssel. Zum Verschließen hochklappbarer Roste.



Verzinkte Halteklammer mit Lasche und Schraube.
Erhältlich für Maschenweite 30/30, 30/10 oder 20/20 mm. Absicherung gegen Verrutschen und Aushängen. Schraubenlänge 60 – 100 mm, bitte bei der Bestellung Rosthöhe angeben.

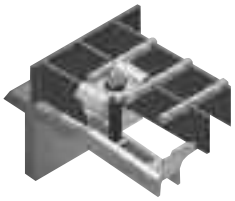


Sicherungskette
mit Bügel 800 mm zur Sicherung von Lichtschachtrosten



Zubehör / Gitterrostsicherungen

Verzinkte Halteklammer mit Schwalbenlasche und Schraube.
Nur für Maschenweite 30/30 mm, Absicherung gegen Verrutschen und Aushängen.
Schraubenlänge 60 mm (Rosthöhe bis 30 mm)
Schraubenlänge 80 mm (Rosthöhe bis 50 mm)



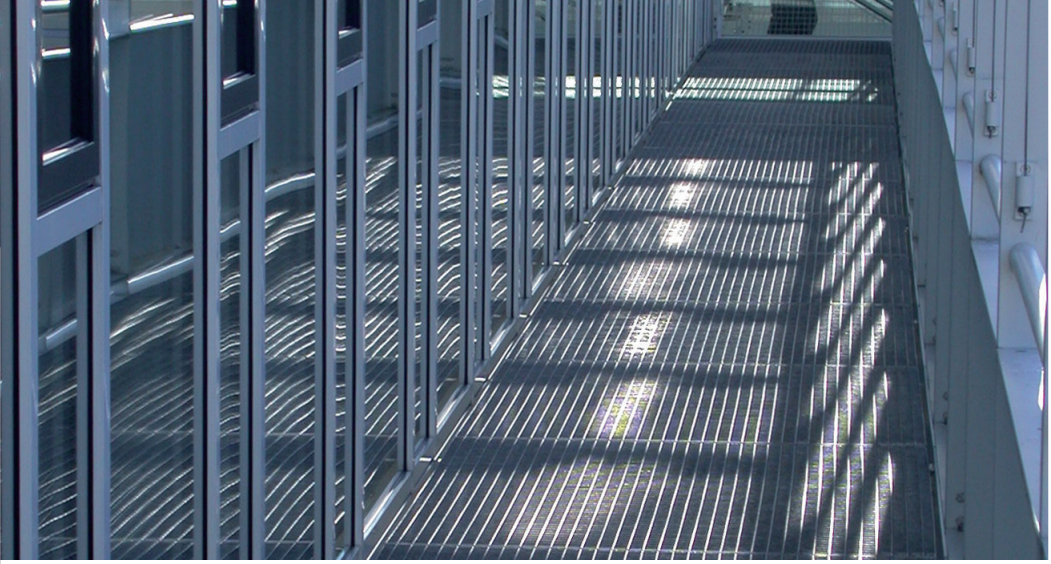
Doppel-Halteklammer mit Tellerlasche und Schrauben.
Nur für Maschenweite 30/30 mm
Absicherung gegen Verrutschen und Aushängen, für die Verbindung zweier Gitterroste.
Schraubenlänge 60 mm (Rosthöhe bis 30 mm)

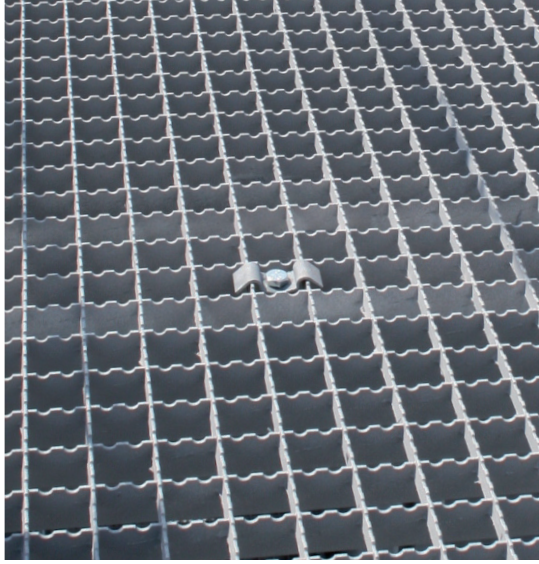
Edelstahlhalteklammer
Für Maschenweite 30/10 oder 30/30 mm.
Zur Befestigung der Gitterroste, Absicherung gegen Verrutschen und Aushängen. Mit Lasche und Schraube.

für Maschenweite 30/10

für Maschenweite 30/30

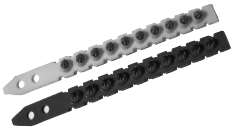
MEA Befestigungssets für MEAstep XSL und MEAstep XXL
Festigkeitsklasse 8.8, Gewinde sehr leichtgängig, Spezialbeschichtet für höchsten, Korrosionsschutz, in Folientüte verschweißt.





Befestigungen für Schweisspressroste SP

Flügellasche*



Giro Befestigung Stanzbolzen*

Giro Befestigung Hakenform*

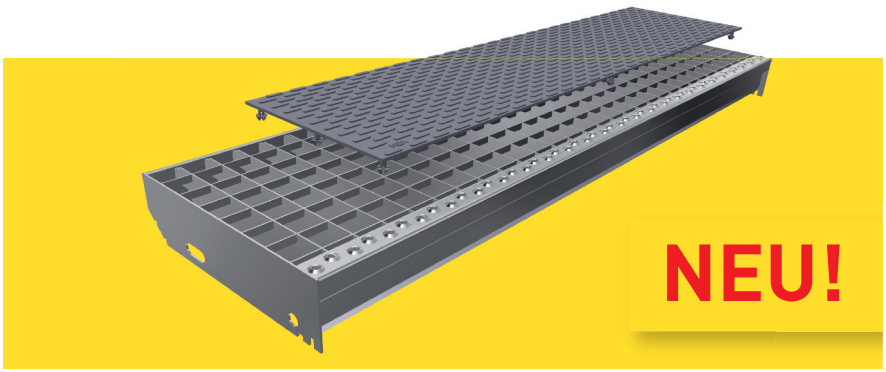
Tellerlasche mit Stift*

Andere Befestigungen sind möglich, bitte fragen Sie an.

*__Keine Lagerware__, bitte fragen Sie bezüglich der Lieferzeit bei uns an.

MEAfloor Gitterrostauflagen aus Kunststoff

Senkt die Rutschgefahr (Noppenprofil) bzw. mindert den Geräuschpegel (glatte Oberfläche), feste Arretierung in den Gitterrostmaschen, für Maschenweiten 30/30 und 30/10 erhältlich.



MEAfloor Gitterrostauflagen aus Kunststoff sind mit allen gängigen Gitterrosten bis Tragstabdicke 3 mm der Maschenweiten 30/30 und 30/10 kompatibel – unabhängig vom Hersteller. Die Standardfarbe ist RAL 7015 schiefergrau.

- Feste Arretierung in den Gitterrostmaschen
- Sichtschutz von oben und unten (falls Personen übereinander arbeiten)
- Keine Durchsicht von oben – kein Schwindelgefühl auf Treppen und Podesten
- Leise Lauffläche für Rollen (Wagen in Laufgängen und Kreuzungen)
- Sicherheit für kleine Schuhabsätze (High Heels) auch bei MW 30/30
- Leichte Reinigung
- Markierung von Wegen

Praktisch und vielfältig

Auf nahezu allen Treppenanlagen, im Freizeitbereich, auf Veranstaltungen und rund um das Haus erhöhen die Gitterrostauflagen die Sicherheit: Dank MEAfloor lassen sich Gitterroste mit Absatzschuhen oder barfuß bequem begehen (auch für Haustiere) und sind auf Gitterroststegen einfach mit dem Kinderwagen zu befahren. An Skiliften sorgen sie für einen rutschfesten Gang. Die glatte Variante bietet nahezu für jeden anderen Einsatz auf Gitterrosten mehr Komfort und Sicherheit: Sie reduzieren Lärm, beispielsweise in der Lagerlogistik, wenn Rollwägen im Einsatz sind. Und sie verhindern Schwindelgefühl beim Betreten von Gitterrostflächen oder -Treppen.

Blechprofilroste

Blechprofilroste, hergestellt aus verzinktem Stahlblech, werden als Einlegeroste und überdeckende Roste für MEA-Entwässerungsrinnen eingesetzt. Aufgrund der Formgebung werden diese Roste auch als Stegroste bezeichnet.

Auf Wunsch werden die Roste mit Ihrem Namensschriftzug oder Ihrem Logo versehen.

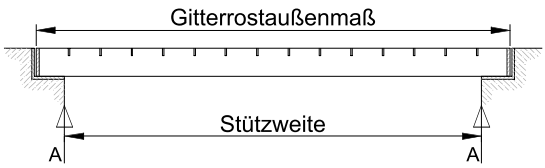
In den Längen 500 oder 1000 mm sind viele Ausführungen möglich.

Bitte fragen Sie an!

Statik / Dimensionierung

Stützweite:

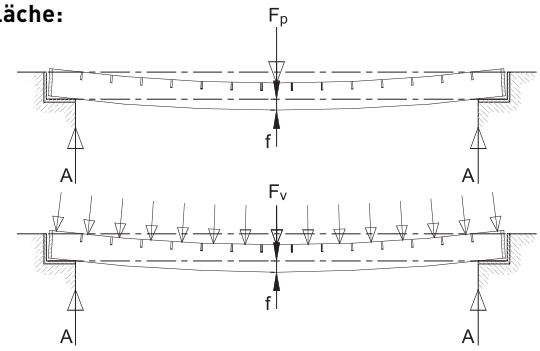
In der Regel wird der Gitterrost als Einfeldträger betrachtet.
Für die Dimensionierung ist die lichte Stützweite relevant.



Mindestauflagelänge = Rosthöhe, jedoch mindestens 30 mm.

Belastung / Lastaufstandsfläche:

A = Auflager
F_P = Punktlast [kN]
F_V = Flächenlast [kN/m²]
f = Durchbiegung [mm]



Lastaufstandsfläche:

= die Fläche auf die eine definierte Last wirkt, z.B.: bei befahrbaren Gitterrosten die Aufstandsfläche eines Rades.

Umrechnungstabelle:

kg = Kilogramm		N = Newton	
t = Tonne		daN = Dekanewton	
kp = Kilopond (veraltet)		kN = Kilonewton	

1 kg	~ 1 daN	= 10 N	= 1 kp
100 kg	~ 1 kN	= 100 daN	= 1 000 N
1 t	~ 10 kN	= 1 000 daN	= 10 000 N

Statik / Dimensionierung

Die Tragfähigkeit der Gitterroste ist von mehreren Faktoren abhängig:

- Material (MEA verwendet Stahl der Güte S 235 JR)
- Tragstab
  (siehe Tabelle Seiten 8, 9, 10 und 11)
  (Füllstäbe sind für die Dimensionierung nicht maßgebend, sie dienen zur Lastverteilung)
- Maschenteilung
  (siehe Tabelle Seiten 8, 9, 10 und 11)
- Stützweite
- Belastung
- Lastaufstandsfläche

Die Dimensionierung unserer Gitterroste erfolgt entsprechend der Gütesicherung für Gitterroste RAL-GZ 638: 09/2008.

Belastungstabelle
für Pressroste
Maschenteilung 33,3/33,3 mm
Werkstoff S235 JR (ST 37-2)
zulässige Stahlspannung =
23,50 kN/cm²

F_P = maximale Belastung [kN] bei einer mittig angreifenden Einzellast und einer Lastaufstandsfläche von 200 x 200 mm,

f = Durchbiegung [cm] bei vorhandener Vollast

F_V = maximale Belastung [kN/m²] bei einer gleichmäßig verteilten Flächenlast,

f_v = Durchbiegung [cm] bei vorhandener Volllast

Dargestellt sind charakteristische Werte (tatsächliche Nutzlast). Nach RAL-GZ 638:09/08 sind folgende Teilsicherheitsbeiwerte eingerechnet: Einwirkung γ_Q = 1,5
Baustoffeigenschaften γ_M = 1,0

nicht begehbar

begehbar, mit 1,5 kN
Eine Durchbiegung f von 1/200 der Stützweite, maximal jedoch 0,4 cm, wird dabei nicht überschritten.

Belastungstabelle Pressroste

Stützweite [mm]		Tragstab Höhe x Dicke [mm]								
		20/2	25/2	25/3	30/2	30/3	30/4	35/3	40/2	40/3
200	Fp	7,02	10,88	16,32	15,53	23,30	31,07	31,40	27,10	40,65
	f	0,03	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
	Fv	112,9	176,4	264,6	254,1	381,1	508,1	518,7	451,7	677,5
	f_v	0,03	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
300	Fp	3,51	5,44	8,16	7,77	11,65	15,53	15,70	13,55	20,33
	f	0,07	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,04	0,03	0,03
	Fv	50,18	78,41	117,6	112,9	169,4	225,8	230,5	200,7	301,1
	f_v	0,07	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,04	0,03	0,03
400	Fp	2,34	3,63	5,44	5,18	7,77	10,36	10,47	9,03	13,55
	f	0,12	0,09	0,09	0,08	0,08	0,08	0,07	0,06	0,06
	Fv	28,23	44,11	66,16	63,52	95,28	127,0	129,7	112,9	169,4
	f_v	0,12	0,10	0,10	0,08	0,08	0,08	0,07	0,06	0,06
500	Fp	1,76	2,72	4,08	3,88	5,82	7,77	7,85	6,78	10,16
	f	0,18	0,14	0,14	0,12	0,12	0,12	0,10	0,09	0,09
	Fv	18,07	28,23	42,34	40,65	60,97	81,30	82,99	72,26	108,4
	f_v	0,19	0,16	0,16	0,13	0,13	0,13	0,11	0,1	0,1
600	Fp	1,40	2,18	3,26	3,11	4,66	6,21	6,28	5,42	8,13
	f	0,25	0,20	0,20	0,17	0,17	0,17	0,15	0,13	0,13
	Fv	12,55	19,60	29,40	28,23	42,34	56,46	57,63	50,18	75,28
	f_v	0,28	0,22	0,22	0,19	0,19	0,19	0,16	0,14	0,14
700	Fp	1,17	1,81	2,72	2,59	3,88	5,18	5,23	4,52	6,78
	f	0,34	0,27	0,27	0,23	0,23	0,23	0,20	0,17	0,17
	Fv	9,22	14,40	21,60	20,74	31,11	41,48	42,34	36,87	55,30
	f_v	0,38	0,30	0,30	0,25	0,25	0,25	0,22	0,19	0,19
800	Fp	1,00	1,55	2,33	2,22	3,33	4,44	4,49	3,87	5,81
	f	0,44	0,35	0,35	0,29	0,29	0,29	0,25	0,22	0,22
	Fv	7,06	11,03	16,54	15,88	23,82	31,76	32,42	28,23	42,35
	f_v	0,50	0,40	0,40	0,33	0,33	0,33	0,28	0,25	0,25
900	Fp	0,88	1,36	2,04	1,94	2,91	3,88	3,93	3,39	5,08
	f	0,55	0,44	0,44	0,37	0,37	0,37	0,32	0,28	0,28
	Fv	5,58	8,71	13,07	12,55	18,82	25,09	25,62	22,31	33,46
	f_v	0,63	0,50	0,50	0,42	0,42	0,42	0,36	0,31	0,31
1000	Fp	0,78	1,21	1,81	1,73	2,59	3,45	3,49	3,01	4,52
	f	0,68	0,54	0,54	0,45	0,45	0,45	0,39	0,34	0,34
	Fv	4,52	7,06	10,59	10,16	15,24	20,32	20,75	18,07	27,10
	f_v	0,78	0,62	0,62	0,52	0,52	0,52	0,44	0,39	0,39
1100	Fp	0,70	1,09	1,63	1,55	2,33	3,11	3,14	2,71	4,07
	f	0,81	0,65	0,65	0,54	0,54	0,54	0,47	0,41	0,41
	Fv	3,73	5,83	8,75	8,40	12,60	16,80	17,15	14,93	22,40
	f_v	0,94	0,75	0,75	0,63	0,63	0,63	0,54	0,47	0,47
1200	Fp	0,64	0,99	1,48	1,41	2,12	2,82	2,85	2,46	3,70
	f	0,96	0,77	0,77	0,64	0,64	0,64	0,55	0,48	0,48
	Fv	3,14	4,90	7,35	7,06	10,59	14,12	14,41	12,55	18,82
	f_v	1,12	0,90	0,90	0,75	0,75	0,75	0,64	0,56	0,56
1300	Fp	0,59	0,91	1,36	1,29	1,94	2,59	2,62	2,26	3,39
	f	1,13	0,90	0,90	0,75	0,75	0,75	0,64	0,56	0,56
	Fv	2,67	4,18	6,26	6,01	9,02	12,03	12,28	10,69	16,03
	f_v	1,31	1,05	1,05	0,88	0,88	0,88	0,75	0,66	0,66
1400	Fp	0,54	0,84	1,26	1,19	1,79	2,39	2,42	2,08	3,13
	f	1,30	1,04	1,04	0,87	0,87	0,87	0,74	0,65	0,65
	Fv	2,30	3,60	5,40	5,18	7,78	10,37	10,59	9,22	13,83
	f_v	1,52	1,22	1,22	1,02	1,02	1,02	0,87	0,76	0,76
1500	Fp	0,50	0,78	1,17	1,11	1,66	2,22	2,24	1,94	2,90
	f	1,49	1,19	1,19	0,99	0,99	0,99	0,85	0,74	0,74
	Fv	2,01	3,14	4,70	4,52	6,77	9,03	9,22	8,03	12,04
	f_v	1,75	1,40	1,40	1,17	1,17	1,17	1,00	0,87	0,87
1600	Fp	0,47	0,73	1,09	1,04	1,55	2,07	2,09	1,81	2,71
	f	1,68	1,35	1,35	1,12	1,12	1,12	0,96	0,84	0,84
	Fv	1,76	2,76	4,14	3,97	5,95	7,94	8,11	7,06	10,59
	f_v	1,99	1,59	1,59	1,33	1,33	1,33	1,14	0,99	0,99
1700	Fp	0,44	0,68	1,02	0,97	1,46	1,94	1,96	1,69	2,54
	f	1,90	1,52	1,52	1,26	1,26	1,26	1,08	0,95	0,95
	Fv	1,56	2,44	3,66	3,52	5,27	7,03	7,18	6,25	9,37
	f_v	2,25	1,80	1,80	1,50	1,50	1,50	1,28	1,12	1,12
1800	Fp	0,41	0,64	0,96	0,91	1,37	1,83	1,85	1,59	2,39
	f	2,12	1,70	1,70	1,41	1,41	1,41	1,21	1,06	1,06
	Fv	1,39	2,18	3,27	3,14	4,70	6,27	6,40	5,57	8,36
	f_v	2,52	2,01	2,01	1,68	1,68	1,68	1,44	1,26	1,26
1900	Fp	0,39	0,60	0,91	0,86	1,29	1,73	1,74	1,51	2,26
	f	2,36	1,88	1,88	1,57	1,57	1,57	1,35	1,18	1,18
	Fv	1,25	1,96	2,93	2,82	4,22	5,63	5,75	5,01	7,51
	f_v	2,81	2,24	2,24	1,87	1,87	1,87	1,60	1,40	1,40
2000	Fp	0,37	0,57	0,86	0,82	1,23	1,64	1,65	1,43	2,14
	f	2,60	2,08	2,08	1,74	1,74	1,74	1,49	1,30	1,30
	Fv	1,13	1,76	2,65	2,54	3,81	5,08	5,19	4,52	6,78
	f_v	3,11	2,49	2,49	2,07	2,07	2,07	1,78	1,55	1,55

Tragstab Höhe x Dicke [mm]

40/4	40/5	50/3	50/4	50/5	60/3	60/4	60/5	70/3	70/4	70/5	80/5	90/5	100/5		Stützweite [mm]
54,20	**67,76**	**62,32**	**83,10**	**103,87**	**88,12**	**117,49**	**146,87**	**117,59**	**156,79**	**195,99**	**250,87**	**311,41**	**376,47**	**Fp**	**200**
0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	f	
903,3	**1129**	**1059**	**1411**	**1764**	**1524**	**2032**	**2541**	**2075**	**2766**	**3458**	**4517**	**5716**	**7057**	**Fv**	
0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	f_v	
27,10	**33,88**	**31,16**	**41,55**	**51,94**	**44,06**	**58,75**	**73,43**	**58,80**	**78,39**	**97,99**	**125,43**	**155,71**	**188,24**	**Fp**	**300**
0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,01	f	
401,5	**501,8**	**470,5**	**627,3**	**784,1**	**677,5**	**903,3**	**1129**	**922,1**	**1229**	**1537**	**2007**	**2541**	**3136**	**Fv**	
0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,01	f_v	
18,07	**22,59**	**20,77**	**27,70**	**34,62**	**29,37**	**39,16**	**48,96**	**39,20**	**52,26**	**65,33**	**83,62**	**103,80**	**125,49**	**Fp**	**400**
0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,04	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,02	f	
225,8	**282,3**	**264,7**	**352,9**	**441,1**	**381,1**	**508,1**	**635,2**	**518,7**	**691,6**	**864,5**	**1129**	**1429**	**1764**	**Fv**	
0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,03	0,03	0,02	f_v	
13,55	**16,94**	**15,58**	**20,77**	**25,97**	**22,03**	**29,37**	**36,72**	**29,40**	**39,20**	**49,00**	**62,72**	**77,85**	**94,12**	**Fp**	**500**
0,09	0,09	0,07	0,07	0,07	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	f	
144,5	**180,7**	**169,4**	**225,8**	**282,3**	**243,9**	**325,2**	**406,5**	**332,0**	**442,6**	**553,3**	**722,6**	**914,6**	**1129**	**Fv**	
0,10	0,10	0,08	0,08	0,08	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,05	0,04	0,04	f_v	
10,84	**13,55**	**12,46**	**16,62**	**20,77**	**17,62**	**23,50**	**29,37**	**23,52**	**31,36**	**39,20**	**50,17**	**62,28**	**75,29**	**Fp**	**600**
0,13	0,13	0,10	0,10	0,10	0,08	0,08	0,08	0,07	0,07	0,07	0,06	0,06	0,05	f	
100,4	**125,5**	**117,6**	**156,8**	**196,0**	**169,4**	**225,8**	**282,3**	**230,5**	**307,4**	**384,2**	**501,8**	**635,1**	**784,1**	**Fv**	
0,14	0,14	0,11	0,11	0,11	0,09	0,09	0,09	0,08	0,08	0,08	0,07	0,06	0,06	f_v	
9,03	**11,29**	**10,39**	**13,85**	**17,31**	**14,69**	**19,58**	**24,48**	**19,60**	**26,13**	**32,66**	**41,81**	**51,90**	**62,75**	**Fp**	**700**
0,17	0,17	0,14	0,14	0,14	0,11	0,11	0,11	0,10	0,10	0,10	0,09	0,08	0,07	f	
73,74	**92,17**	**86,41**	**115,2**	**144,0**	**124,4**	**165,9**	**207,4**	**169,4**	**225,8**	**282,3**	**368,7**	**466,6**	**576,1**	**Fv**	
0,19	0,19	0,15	0,15	0,15	0,13	0,13	0,13	0,11	0,11	0,11	0,10	0,08	0,08	f_v	
7,74	**9,68**	**8,90**	**11,87**	**14,84**	**12,59**	**16,78**	**20,98**	**16,80**	**22,40**	**28,00**	**35,84**	**44,49**	**53,78**	**Fp**	**800**
0,22	0,22	0,18	0,18	0,18	0,15	0,15	0,15	0,13	0,13	0,13	0,11	0,10	0,09	f	
56,46	**70,58**	**66,16**	**88,22**	**110,3**	**95,28**	**127,0**	**158,8**	**129,7**	**172,9**	**216,1**	**282,3**	**357,3**	**441,1**	**Fv**	
0,25	0,25	0,20	0,20	0,20	0,17	0,17	0,17	0,14	0,14	0,14	0,12	0,11	0,10	f_v	
6,78	**8,47**	**7,79**	**10,39**	**12,98**	**11,01**	**14,69**	**18,36**	**14,70**	**19,60**	**24,50**	**31,36**	**38,93**	**47,06**	**Fp**	**900**
0,28	0,28	0,22	0,22	0,22	0,18	0,18	0,18	0,16	0,16	0,16	0,14	0,12	0,11	f	
44,61	**55,76**	**52,28**	**69,71**	**87,13**	**75,28**	**100,4**	**125,5**	**102,5**	**136,6**	**170,8**	**223,1**	**282,3**	**348,5**	**Fv**	
0,31	0,31	0,25	0,25	0,25	0,21	0,21	0,21	0,18	0,18	0,18	0,16	0,14	0,13	f_v	
6,02	**7,53**	**6,92**	**9,23**	**11,54**	**9,79**	**13,05**	**16,32**	**13,07**	**17,42**	**21,78**	**27,87**	**34,60**	**41,83**	**Fp**	**1000**
0,34	0,34	0,27	0,27	0,27	0,23	0,23	0,23	0,19	0,19	0,19	0,17	0,15	0,14	f	
36,13	**45,17**	**42,34**	**56,46**	**70,57**	**60,97**	**81,30**	**101,62**	**82,99**	**110,7**	**138,3**	**180,7**	**228,6**	**282,3**	**Fv**	
0,39	0,39	0,31	0,31	0,31	0,26	0,26	0,26	0,22	0,22	0,22	0,19	0,17	0,16	f_v	
5,42	**6,78**	**6,23**	**8,31**	**10,39**	**8,81**	**11,75**	**14,69**	**11,76**	**15,68**	**19,60**	**25,09**	**31,14**	**37,65**	**Fp**	**1100**
0,41	0,41	0,33	0,33	0,33	0,27	0,27	0,27	0,23	0,23	0,23	0,20	0,18	0,16	f	
29,86	**37,33**	**34,99**	**46,66**	**58,32**	**50,39**	**67,19**	**83,98**	**68,59**	**91,45**	**114,3**	**149,3**	**189,0**	**233,3**	**Fv**	
0,47	0,47	0,38	0,38	0,38	0,31	0,31	0,31	0,27	0,27	0,27	0,24	0,21	0,19	f_v	
4,93	**6,16**	**5,67**	**7,55**	**9,44**	**8,01**	**10,68**	**13,35**	**10,69**	**14,25**	**17,82**	**22,81**	**28,31**	**34,22**	**Fp**	**1200**
0,48	0,48	0,39	0,39	0,39	0,32	0,32	0,32	0,28	0,28	0,28	0,24	0,21	0,19	f	
25,10	**31,37**	**29,41**	**39,21**	**49,02**	**42,35**	**56,47**	**70,58**	**57,64**	**76,86**	**96,07**	**125,5**	**158,8**	**196,1**	**Fv**	
0,56	0,56	0,45	0,45	0,45	0,37	0,37	0,37	0,32	0,32	0,32	0,28	0,25	0,22	f_v	
4,52	**5,65**	**5,19**	**6,92**	**8,66**	**7,34**	**9,79**	**12,24**	**9,80**	**13,07**	**16,33**	**20,91**	**25,95**	**31,37**	**Fp**	**1300**
0,56	0,56	0,45	0,45	0,45	0,38	0,38	0,38	0,32	0,32	0,32	0,28	0,25	0,23	f	
21,38	**26,72**	**25,05**	**33,41**	**41,76**	**36,08**	**48,10**	**60,13**	**49,11**	**65,48**	**81,85**	**106,9**	**135,3**	**167,0**	**Fv**	
0,66	0,66	0,53	0,53	0,53	0,44	0,44	0,44	0,38	0,38	0,38	0,33	0,29	0,26	f_v	
4,17	**5,21**	**4,79**	**6,39**	**7,99**	**6,78**	**9,04**	**11,30**	**9,05**	**12,06**	**15,08**	**19,30**	**23,95**	**28,96**	**Fp**	**1400**
0,65	0,65	0,52	0,52	0,52	0,43	0,43	0,43	0,37	0,37	0,37	0,32	0,29	0,26	f	
18,43	**23,04**	**21,60**	**28,80**	**36,01**	**31,11**	**41,48**	**51,85**	**42,34**	**56,46**	**70,57**	**92,17**	**116,7**	**144,0**	**Fv**	
0,76	0,76	0,61	0,61	0,61	0,51	0,51	0,51	0,44	0,44	0,44	0,38	0,34	0,30	f_v	
3,87	**4,84**	**4,45**	**5,94**	**7,42**	**6,29**	**8,39**	**10,49**	**8,40**	**11,20**	**14,00**	**17,92**	**22,24**	**26,89**	**Fp**	**1500**
0,74	0,74	0,59	0,59	0,59	0,50	0,50	0,50	0,42	0,42	0,42	0,37	0,33	0,30	f	
16,06	**20,07**	**18,82**	**25,09**	**31,36**	**27,10**	**36,13**	**45,17**	**36,88**	**49,18**	**61,47**	**80,29**	**101,6**	**125,5**	**Fv**	
0,87	0,87	0,70	0,70	0,70	0,58	0,58	0,58	0,50	0,50	0,50	0,44	0,39	0,35	f_v	
3,61	**4,52**	**4,15**	**5,54**	**6,92**	**5,87**	**7,83**	**9,79**	**7,84**	**10,45**	**13,07**	**16,72**	**20,76**	**25,10**	**Fp**	**1600**
0,84	0,84	0,67	0,67	0,67	0,56	0,56	0,56	0,48	0,48	0,48	0,42	0,37	0,34	f	
14,12	**17,64**	**16,54**	**22,05**	**27,57**	**23,82**	**31,76**	**39,70**	**32,42**	**43,23**	**54,03**	**70,58**	**89,32**	**110,3**	**Fv**	
0,99	0,99	0,80	0,80	0,80	0,66	0,66	0,66	0,57	0,57	0,57	0,50	0,44	0,40	f_v	
3,39	**4,23**	**3,90**	**5,19**	**6,49**	**5,51**	**7,34**	**9,18**	**7,35**	**9,80**	**12,25**	**15,68**	**19,46**	**23,53**	**Fp**	**1700**
0,95	0,95	0,76	0,76	0,76	0,63	0,63	0,63	0,54	0,54	0,54	0,47	0,42	0,38	f	
12,50	**15,62**	**14,65**	**19,53**	**24,41**	**21,09**	**28,12**	**35,15**	**28,71**	**38,28**	**47,85**	**62,50**	**79,10**	**97,65**	**Fv**	
1,12	1,12	0,90	0,90	0,90	0,75	0,75	0,75	0,64	0,64	0,64	0,56	0,50	0,45	f_v	
3,19	**3,99**	**3,67**	**4,89**	**6,11**	**5,18**	**6,91**	**8,64**	**6,92**	**9,22**	**11,53**	**14,76**	**18,32**	**22,15**	**Fp**	**1800**
1,06	1,06	0,85	0,85	0,85	0,71	0,71	0,71	0,61	0,61	0,61	0,53	0,47	0,42	f	
11,15	**13,94**	**13,07**	**17,42**	**21,78**	**18,82**	**25,09**	**31,36**	**25,61**	**34,15**	**42,68**	**55,75**	**70,56**	**87,11**	**Fv**	
1,26	1,26	1,01	1,01	1,01	0,84	0,84	0,84	0,72	0,72	0,72	0,63	0,56	0,50	f_v	
3,01	**3,76**	**3,46**	**4,62**	**5,77**	**4,90**	**6,53**	**8,16**	**6,53**	**8,71**	**10,89**	**13,94**	**17,30**	**20,92**	**Fp**	**1900**
1,18	1,18	0,94	0,94	0,94	0,79	0,79	0,79	0,67	0,67	0,67	0,59	0,52	0,47	f	
10,01	**12,51**	**11,73**	**15,64**	**19,55**	**16,90**	**22,53**	**28,16**	**23,00**	**30,66**	**38,33**	**50,06**	**63,36**	**78,22**	**Fv**	
1,40	1,40	1,12	1,12	1,12	0,94	0,94	0,94	0,80	0,80	0,80	0,70	0,62	0,56	f_v	
2,85	**3,57**	**3,28**	**4,37**	**5,47**	**4,64**	**6,18**	**7,73**	**6,19**	**8,25**	**10,32**	**13,20**	**16,39**	**19,81**	**Fp**	**2000**
1,30	1,30	1,04	1,04	1,04	0,87	0,87	0,87	0,74	0,74	0,74	0,65	0,58	0,52	f	
9,04	**11,30**	**10,59**	**14,12**	**17,65**	**15,25**	**20,33**	**25,41**	**20,75**	**27,67**	**34,59**	**45,18**	**57,18**	**70,59**	**Fv**	
1,55	1,55	1,24	1,24	1,24	1,04	1,04	1,04	0,89	0,89	0,89	0,78	0,69	0,62	f_v	

Belastungstabelle Pressroste für PKW und LKW

Belastung	PKW	Lieferw.	LKW	LKW	LKW	SLW 30	SLW 60
zul. Gesamt-gewicht	18 kN	30 kN	60 kN	90 kN	120 kN	300 kN	600 kN
Raddruck Q_K	4,5 kN	10 kN	20 kN	30 kN	40 kN	50 kN	100 kN
Lastaufstands-fläche	200 x 200 mm			200 x 260 mm	200 x 300 mm	200 x 400 mm	200 x 600 mm

Stützweite [mm]	Gitterrost	Maschenteilung													
		33,3	20	33,3	20	33,3	20	33,3	20	33,3	20	33,3	20	33,3	20
		Tragstab		Tragstab		Tragstab		Tragstab		Tragstab		Tragstab		Tragstab	
	200	20/2	20/2	25/2	20/2	40/2	30/2	40/2	30/2	35/2	30/2				
						30/3	25/3	30/3	25/3	30/3	25/3				
	300	25/2	20/2	40/2	30/2	40/3	35/3	50/3	40/3	50/3	50/3	50/3	40/3		
				30/3	25/3		30/4	40/4		40/5	40/4	40/4			
	400	30/2	25/2	35/3	40/2	50/3	50/3	60/3	50/3	60/4	60/3	60/4	60/3	60/4	60/3
		25/3		30/4	30/3	40/5	40/4	50/4	40/5	50/5	50/4	50/5	50/4	50/5	50/4
	500	40/2	30/2	40/3	35/3	60/3	50/3	70/3	60/3	70/4	60/4	70/4	60/4	80/5	70/4
		30/3			30/4	50/4	40/5	60/4	50/4		50/5		50/5		60/5
	600	40/2	30/2	50/3	40/3	60/4	60/3	70/4	60/4	70/5	70/4	80/5	70/4	100/5	80/5
		30/3		40/4		50/5	50/4	60/5	50/5		60/5		60/5		
	700	40/2	40/2	50/3	50/3	60/4	60/3	70/5	70/3	80/5	70/4	80/5	70/5		90/5
		35/3	30/3	40/5	40/4		50/4		60/4						
	800	35/3	40/2	60/3	50/3	70/4	60/4	80/5	70/4	90/5	70/5	90/5	80/5		100/5
			30/3	50/4	40/4	60/5	50/5		60/5						
	900	40/3	35/3	60/3	50/3	70/4	70/3	80/5	70/5	90/5	80/5	100/5	80/5		
			30/4	50/4	40/5		60/4								
	1000	40/3	35/3	60/3	50/3	70/5	70/4	90/5	70/5	100/5	80/5		90/5		
			30/4	50/5	40/5		60/5								
	1100	50/3	35/3	60/4	60/3	70/5	70/4	90/5	80/5		90/5		90/5		
		40/4	30/4	50/5	50/4		60/5								
	1200	50/3	40/3	70/3	60/3	80/5	70/4	100/5	80/5		90/5		100/5		
		40/4		60/4	50/4										
	1300	50/3	40/3	70/3	60/3	80/5	70/5	100/5	80/5		90/5		100/5		
		40/4		60/4	50/4										
	1400	50/3	40/3	70/4	60/3	90/5	70/5		90/5		100/5				
		40/5		60/5	50/5										
	1500	50/3	50/3	70/4	60/4	90/5	70/5		90/5		100/5				
		40/5	40/4	60/5	50/5										
	1600	60/3	50/3	70/4	60/4	90/5	80/5		90/5						
		50/4	40/4	60/5	50/5										
	1700	60/3	50/3	70/4	70/3	100/5	80/5		100/5						
		50/4	40/5		60/4										
	1800	60/3	50/3	70/5	70/3	100/5	80/5		100/5						
		50/4	40/5		60/4										
	1900	60/3	50/3	70/5	70/4	100/5	80/5		100/5						
		50/4			60/5										
	2000	60/3	50/3	70/5	70/4	100/5	90/5		100/5						
		50/5			60/5										

Belastungstabelle für PKW und LKW

Brückenklassen nach DIN 1072 ohne Schwingbeiwert

Es ist eine maximale Durchbiegung von 1/200 der Stützweite berücksichtigt

Wahl des Tragstabes abhängig von der Stützweite, der Belastung und der gewählten Maschenteilung.

Beispiel:
Stützweite = 800 mm
Belastung = LKW 20 kN
ohne Bremsfaktor:

gewählt:
Gitterrost Maschenteilung 33,3
Tragstab 70/4 oder 60/5
je nach vorhandener Einbauhöhe.
In besonderen Fällen können die Tragstäbe im Auflagerbereich ausgeklinkt werden
(siehe Seite 14).

Belastungstabelle Pressroste Gabelstapler

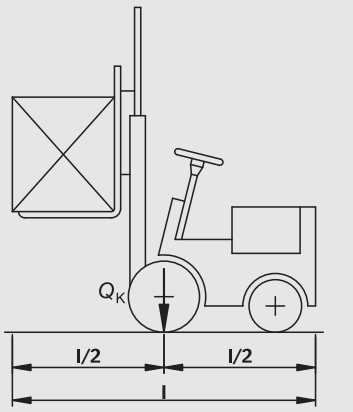
Kategorie	G1	G2	G3	G4	G5	G6
zul. Gesamtgewicht	31 kN	46 kN	69 kN	100 kN	150 kN	190 kN
Raddruck Q_K	13 kN	20 kN	32 kN	45 kN	70 kN	85 kN
Lastaufstandsfläche	200 x 200 mm					

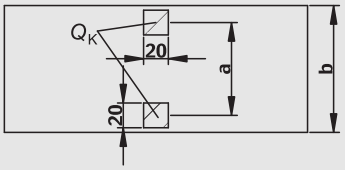
Gitterrost		Maschenteilung											
		33,3	20	33,3	20	33,3	20	33,3	20	33,3	20	33,3	20
		Tragstab		Tragstab		Tragstab		Tragstab		Tragstab		Tragstab	
Stützweite [mm]	200	30/2	25/2	30/3	30/2	35/3	30/3	50/3	35/3	60/3	50/3	60/4	50/3
		25/3			25/3			40/4	30/4	50/4	40/4	50/5	40/5
	300	35/3	40/2	40/3	35/3	50/4	50/3	60/3	50/3	70/4	60/4	70/5	70/3
		30/4	30/3		30/4	40/5	40/4	50/5	40/5	60/5	50/5		60/4
	400	40/3	35/3	50/3	50/3	60/4	50/4	70/4	60/4	80/5	70/4	80/5	70/5
			30/4	40/5	40/4	50/5	40/5	60/5	50/5		60/5		
	500	50/3	40/3	60/3	50/3	70/4	60/3	70/5	70/4	90/5	70/5	100/5	80/5
		40/4		50/4	40/5	60/5	50/5		60/5				
	600	50/4	50/3	60/4	60/3	70/4	70/3	80/5	70/4	100/5	80/5		90/5
		40/5	40/4	50/5	50/4		60/4						
	700	60/3	50/3	70/3	60/3	70/5	70/4	90/5	70/5		90/5		100/5
		50/4	40/4	60/4	50/4		60/5						
	800	60/4	50/3	70/4	60/4	80/5	70/4	90/5	80/5		100/5		
		50/5	40/5	60/5	50/5								
	900	70/3	60/3	70/4	70/3	80/5	70/5	100/5	80/5		100/5		
		60/4	50/4		60/4								
	1000	70/3	60/3	70/5	70/4	90/5	70/5		90/5				
		60/4	50/4		60/5								
	1100	70/4	60/3	70/5	70/4	100/5	80/5		90/5				
		60/5	50/5		60/5								
	1200	70/4	60/4	80/5	70/4	100/5	80/5		100/5				
		60/5	50/5										
	1300	70/4	70/3	80/5	70/5	100/5	90/5		100/5				
			60/4										
	1400	70/5	70/3	90/5	70/5		90/5						
			60/4										
	1500	70/5	70/4	90/5	70/5		90/5						
			60/5										
	1600	70/5	70/4	90/5	80/5		100/5						
			60/5										
	1700	80/5	70/4	100/5	80/5		100/5						
			60/5										
	1800	80/5	70/4	100/5	80/5		100/5						
	1900	80/5	70/4	100/5	80/5		100/5						
	2000	80/5	70/5	100/5	90/5								

Belastungstabelle für Gabelstapler
nach DIN 1055-3:2002-10 ohne Schwingbeiwert

Es ist eine maximale Durchbiegung von 1/200 der Stützweite berücksichtigt.

Wahl des Tragstabes abhängig von der Stützweite, der Belastung und der gewählten Maschenteilung.





Belastungstabelle SP
für Schweißpressroste
Maschenteilung 34,3 x 38,2 mm
Werkstoff S235 JR (ST 37-2)
zulässige Stahlspannung =
23,50 kN/cm²

F_P = maximale Belastung [kN] bei einer mittig angreifenden Einzellast und einer Lastaufstandsfläche von 200 x 200 mm,

f = Durchbiegung [cm] bei vorhandener Vollast

F_V = maximale Belastung [kN/m²] bei einer gleichmäßig verteilten Flächenlast,

f_v = Durchbiegung [cm] bei vorhandener Volllast

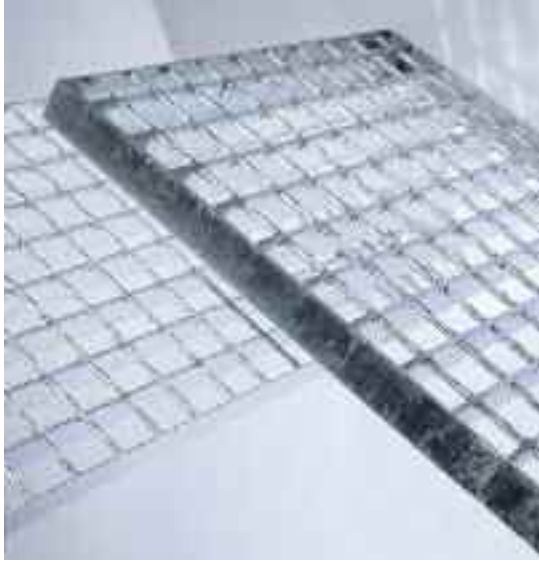
Dargestellt sind charakteristische Werte (tatsächliche Nutzlast). Nach RAL-GZ 638:09/08 sind folgende Teilsicherheitsbeiwerte eingerechnet: Einwirkung γ_Q = 1,5
Baustoffeigenschaften γ_M = 1,0

nicht begehbar

begehbar, mit 1,5 kN
Eine Durchbiegung f von 1/200 der Stützweite, maximal jedoch 0,4 cm, wird dabei nicht überschritten.

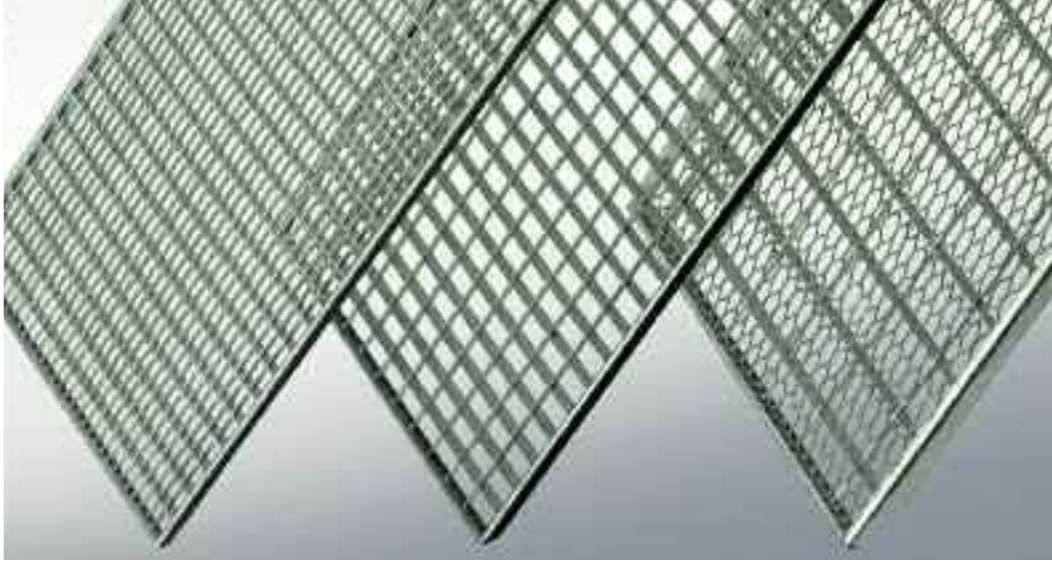
Belastungstabelle Schweißpressroste

Stützweite [mm]		Tragstab Höhe x Dicke [mm]						
		25/2	25/3	30/2	30/3	30/4	35/2	35/3
200	Fp	10,47	15,71	14,96	22,45	29,93	20,19	30,28
	f	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
	Fv	190,3	285,5	274,0	411,1	548,1	373,0	559,5
	f_v	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
300	Fp	5,24	7,85	7,48	11,22	14,96	10,09	15,14
	f	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04
	Fv	84,58	126,9	121,8	182,7	243,6	165,8	248,7
	f_v	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04
400	Fp	3,49	5,24	4,99	7,48	9,98	6,73	10,09
	f	0,09	0,09	0,08	0,08	0,08	0,07	0,07
	Fv	47,58	71,37	68,52	102,8	137,0	93,3	139,9
	f_v	0,10	0,10	0,08	0,08	0,08	0,07	0,07
500	Fp	2,62	3,93	3,74	5,61	7,48	5,05	7,57
	f	0,14	0,14	0,12	0,12	0,12	0,10	0,10
	Fv	30,45	45,68	43,85	65,77	87,7	59,7	89,5
	f_v	0,16	0,16	0,13	0,13	0,13	0,11	0,11
600	Fp	2,09	3,14	2,99	4,49	5,99	4,04	6,06
	f	0,20	0,20	0,17	0,17	0,17	0,15	0,15
	Fv	21,15	31,72	30,45	45,67	60,90	41,4	62,2
	f_v	0,22	0,22	0,19	0,19	0,19	0,16	0,16
700	Fp	1,75	2,62	2,49	3,74	4,99	3,36	5,05
	f	0,27	0,27	0,23	0,23	0,23	0,20	0,20
	Fv	15,54	23,30	22,37	33,56	44,74	30,45	45,68
	f_v	0,30	0,30	0,25	0,25	0,25	0,22	0,22
800	Fp	1,50	2,24	2,14	3,21	4,28	2,88	4,33
	f	0,35	0,35	0,29	0,29	0,29	0,25	0,25
	Fv	11,89	17,84	17,13	25,69	34,25	23,31	34,97
	f_v	0,40	0,40	0,33	0,33	0,33	0,28	0,28
900	Fp	1,31	1,96	1,87	2,81	3,74	2,52	3,79
	f	0,44	0,44	0,37	0,37	0,37	0,32	0,32
	Fv	9,40	14,10	13,53	20,30	27,06	18,42	27,63
	f_v	0,50	0,50	0,42	0,42	0,42	0,36	0,36
1000	Fp	1,16	1,75	1,66	2,49	3,33	2,24	3,36
	f	0,54	0,54	0,45	0,45	0,45	0,39	0,39
	Fv	7,61	11,42	10,96	16,44	21,92	14,92	22,38
	f_v	0,62	0,62	0,52	0,52	0,52	0,44	0,44
1100	Fp	1,05	1,57	1,50	2,24	2,99	2,02	3,03
	f	0,65	0,65	0,54	0,54	0,54	0,47	0,47
	Fv	6,29	9,44	9,06	13,59	18,12	12,33	18,49
	f_v	0,75	0,75	0,63	0,63	0,63	0,54	0,54
1200	Fp	0,95	1,43	1,36	2,04	2,72	1,84	2,75
	f	0,77	0,77	0,64	0,64	0,64	0,55	0,55
	Fv	5,29	7,93	7,61	11,42	15,23	10,36	15,55
	f_v	0,90	0,90	0,75	0,75	0,75	0,64	0,64
1300	Fp	0,87	1,31	1,25	1,87	2,49	1,68	2,52
	f	0,90	0,90	0,75	0,75	0,75	0,64	0,64
	Fv	4,51	6,76	6,49	9,73	12,97	8,83	13,25
	f_v	1,05	1,05	0,88	0,88	0,88	0,75	0,75
1400	Fp	0,81	1,21	1,15	1,73	2,30	1,55	2,33
	f	1,04	1,04	0,87	0,87	0,87	0,74	0,74
	Fv	3,88	5,82	5,59	8,39	11,18	7,61	11,42
	f_v	1,22	1,22	1,02	1,02	1,02	0,87	0,87
1500	Fp	0,75	1,12	1,07	1,60	2,14	1,44	2,16
	f	1,19	1,19	0,99	0,99	0,99	0,85	0,85
	Fv	3,38	5,08	4,87	7,31	9,75	6,63	9,95
	f_v	1,40	1,40	1,17	1,17	1,17	1,00	1,00
1600	Fp	0,70	1,05	1,00	1,50	2,00	1,35	2,02
	f	1,35	1,35	1,12	1,12	1,12	0,96	0,96
	Fv	2,97	4,46	4,28	6,42	8,56	5,83	8,74
	f_v	1,59	1,59	1,33	1,33	1,33	1,14	1,14
1700	Fp	0,65	0,98	0,94	1,40	1,87	1,26	1,89
	f	1,52	1,52	1,26	1,26	1,26	1,08	1,08
	Fv	2,63	3,95	3,79	5,69	7,59	5,16	7,74
	f_v	1,80	1,80	1,50	1,50	1,50	1,28	1,28
1800	Fp	0,62	0,92	0,88	1,32	1,76	1,19	1,78
	f	1,70	1,70	1,41	1,41	1,41	1,21	1,21
	Fv	2,35	3,53	3,38	5,08	6,77	4,61	6,91
	f_v	2,01	2,01	1,68	1,68	1,68	1,44	1,44
1900	Fp	0,58	0,87	0,83	1,25	1,66	1,12	1,68
	f	1,88	1,88	1,57	1,57	1,57	1,35	1,35
	Fv	2,11	3,16	3,04	4,55	6,07	4,13	6,20
	f_v	2,24	2,24	1,87	1,87	1,87	1,60	1,60
2000	Fp	0,55	0,83	0,79	1,18	1,58	1,06	1,59
	f	2,08	2,08	1,74	1,74	1,74	1,49	1,49
	Fv	1,90	2,86	2,74	4,11	5,48	3,73	5,60
	f_v	2,49	2,49	2,07	2,07	2,07	1,78	1,78



Tragstab Höhe x Dicke [mm]									
35/4	40/2	40/3	40/4	50/2	50/3	50/4			
40,38	**26,17**	**39,25**	**52,34**	**40,26**	**60,40**	**80,53**	**Fp**	**200**	Stützweite [mm]
0,02	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	f		
746,0	**487,2**	**730,8**	**974,4**	**761,2**	**1142**	**1522**	**Fv**		
0,02	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	f_v		
20,19	**13,08**	**19,63**	**26,17**	**20,13**	**30,20**	**40,26**	**Fp**	**300**	
0,04	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	f		
331,6	**216,5**	**324,8**	**433,1**	**338,3**	**507,5**	**676,7**	**Fv**		
0,04	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	f_v		
13,46	**8,72**	**13,08**	**17,45**	**13,42**	**20,13**	**26,84**	**Fp**	**400**	
0,07	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	f		
186,5	**121,8**	**182,7**	**243,6**	**190,3**	**285,5**	**380,6**	**Fv**		
0,07	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	f_v		
10,09	**6,54**	**9,81**	**13,08**	**10,07**	**15,10**	**20,13**	**Fp**	**500**	
0,10	0,09	0,09	0,09	0,07	0,07	0,07	f		
119,4	**78,0**	**116,9**	**155,9**	**121,8**	**182,7**	**243,6**	**Fv**		
0,11	0,10	0,10	0,10	0,08	0,08	0,08	f_v		
8,08	**5,23**	**7,85**	**10,47**	**8,05**	**12,08**	**16,11**	**Fp**	**600**	
0,15	0,13	0,13	0,13	0,10	0,10	0,10	f		
82,9	**54,1**	**81,2**	**108,3**	**84,6**	**126,9**	**169,2**	**Fv**		
0,16	0,14	0,14	0,14	0,11	0,11	0,11	f_v		
6,73	**4,36**	**6,54**	**8,72**	**6,71**	**10,07**	**13,42**	**Fp**	**700**	
0,20	0,17	0,17	0,17	0,14	0,14	0,14	f		
60,90	**39,77**	**59,66**	**79,54**	**62,14**	**93,2**	**124,3**	**Fv**		
0,22	0,19	0,19	0,19	0,15	0,15	0,15	f_v		
5,77	**3,74**	**5,61**	**7,48**	**5,75**	**8,63**	**11,50**	**Fp**	**800**	
0,25	0,22	0,22	0,22	0,18	0,18	0,18	f		
46,62	**30,45**	**45,67**	**60,90**	**47,57**	**71,36**	**95,1**	**Fv**		
0,28	0,25	0,25	0,25	0,20	0,20	0,20	f_v		
5,05	**3,27**	**4,91**	**6,54**	**5,03**	**7,55**	**10,07**	**Fp**	**900**	
0,32	0,28	0,28	0,28	0,22	0,22	0,22	f		
36,84	**24,06**	**36,08**	**48,11**	**37,59**	**56,38**	**75,2**	**Fv**		
0,36	0,31	0,31	0,31	0,25	0,25	0,25	f_v		
4,49	**2,91**	**4,36**	**5,82**	**4,47**	**6,71**	**8,95**	**Fp**	**1000**	
0,39	0,34	0,34	0,34	0,27	0,27	0,27	f		
29,84	**19,49**	**29,23**	**38,97**	**30,45**	**45,67**	**60,89**	**Fv**		
0,44	0,39	0,39	0,39	0,31	0,31	0,31	f_v		
4,04	**2,62**	**3,93**	**5,23**	**4,03**	**6,04**	**8,05**	**Fp**	**1100**	
0,47	0,41	0,41	0,41	0,33	0,33	0,33	f		
24,66	**16,10**	**24,16**	**32,21**	**25,16**	**37,74**	**50,32**	**Fv**		
0,54	0,47	0,47	0,47	0,38	0,38	0,38	f_v		
3,67	**2,38**	**3,57**	**4,76**	**3,66**	**5,49**	**7,32**	**Fp**	**1200**	
0,55	0,48	0,48	0,48	0,39	0,39	0,39	f		
20,73	**13,54**	**20,30**	**27,07**	**21,15**	**31,73**	**42,30**	**Fv**		
0,64	0,56	0,56	0,56	0,45	0,45	0,45	f_v		
3,36	**2,18**	**3,27**	**4,36**	**3,36**	**5,03**	**6,71**	**Fp**	**1300**	
0,64	0,56	0,56	0,56	0,45	0,45	0,45	f		
17,66	**11,53**	**17,30**	**23,07**	**18,02**	**27,03**	**36,04**	**Fv**		
0,75	0,66	0,66	0,66	0,53	0,53	0,53	f_v		
3,11	**2,01**	**3,02**	**4,03**	**3,10**	**4,65**	**6,19**	**Fp**	**1400**	
0,74	0,65	0,65	0,65	0,52	0,52	0,52	f		
15,22	**9,94**	**14,91**	**19,88**	**15,53**	**23,30**	**31,06**	**Fv**		
0,87	0,76	0,76	0,76	0,61	0,61	0,61	f_v		
2,88	**1,87**	**2,80**	**3,74**	**2,88**	**4,31**	**5,75**	**Fp**	**1500**	
0,85	0,74	0,74	0,74	0,59	0,59	0,59	f		
13,27	**8,66**	**12,99**	**17,33**	**13,54**	**20,30**	**27,07**	**Fv**		
1,00	0,87	0,87	0,87	0,70	0,70	0,70	f_v		
2,69	**1,74**	**2,62**	**3,49**	**2,68**	**4,03**	**5,37**	**Fp**	**1600**	
0,96	0,84	0,84	0,84	0,67	0,67	0,67	f		
11,66	**7,61**	**11,42**	**15,22**	**11,89**	**17,84**	**23,79**	**Fv**		
1,14	0,99	0,99	0,99	0,80	0,80	0,80	f_v		
2,52	**1,64**	**2,45**	**3,27**	**2,52**	**3,77**	**5,03**	**Fp**	**1700**	
1,08	0,95	0,95	0,95	0,76	0,76	0,76	f		
10,33	**6,74**	**10,12**	**13,49**	**10,54**	**15,80**	**21,07**	**Fv**		
1,28	1,12	1,12	1,12	0,90	0,90	0,90	f_v		
2,38	**1,54**	**2,31**	**3,08**	**2,37**	**3,55**	**4,74**	**Fp**	**1800**	
1,21	1,06	1,06	1,06	0,85	0,85	0,85	f		
9,21	**6,02**	**9,02**	**12,03**	**9,40**	**14,10**	**18,80**	**Fv**		
1,44	1,26	1,26	1,26	1,01	1,01	1,01	f_v		
2,24	**1,45**	**2,18**	**2,91**	**2,24**	**3,36**	**4,47**	**Fp**	**1900**	
1,35	1,18	1,18	1,18	0,94	0,94	0,94	f		
8,26	**5,40**	**8,10**	**10,79**	**8,43**	**12,65**	**16,87**	**Fv**		
1,60	1,40	1,40	1,40	1,12	1,12	1,12	f_v		
2,13	**1,38**	**2,07**	**2,75**	**2,12**	**3,18**	**4,24**	**Fp**	**2000**	
1,49	1,30	1,30	1,30	1,04	1,04	1,04	f		
7,46	**4,87**	**7,31**	**9,75**	**7,61**	**11,42**	**15,23**	**Fv**		
1,78	1,55	1,55	1,55	1,24	1,24	1,24	f_v		

Trotz ausreichender Tragfähigkeit wird die Begehbarkeit im Grenzbereich (dicke Linie) durch die zulässige Durchbiegung beschränkt.



Leitfaden: Gitterroste leicht konfigurieren

Wahl des Rostes

MEA bietet ein umfangreiches Programm von Normrosten und Treppenstufen:

Treppenstufengitterroste:

MEAstep XSL . . . . . Seite 18/19
MEAstep Norm-Stufen . . . . . Seite 22
MEAstep Norm-Stufen SP . . . . . Seite 23

Normroste:

Industrie-Gitterroste . . . . . Seite 24
Industrie-Gitterroste SP . . . . . Seite 25
Norm-Gitterroste . . . . . Seite 26/27

Zarge:

Auf Wunsch liefert MEA Gitterroste mit den dazu passenden Zargen

. . . . . Seite 12

Maßrost:

Zusätzlich zum Programm Normroste bietet MEA Gitterroste in vielerlei Größen, Ausführungen, mit Anbauteilen, Schnitten, für alle möglichen Anwendungen, speziell auf Ihre Wünsche konfektioniert.

Ausführung als Treppenstufe:

MEAstep XXL . . . . . Seite 20
MEAstep Maßanfertigungen, MEAstep Spindelstufen . . . . . Seite 21

Wahl des geeigneten Rostes:

Um allen Anforderungen abhängig vom Einsatzfall gerecht zu werden bietet MEA eine Vielzahl unterschiedlicher Gitterroste.

Pressroste / Vollroste . . . . . Seite 6
Edelstahlroste / Schweißpressroste . . . . . Seite 7
Fertigungsprogramm Pressroste . . . . . Seite 8/9
Fertigungsprogramm Vollroste . . . . . Seite 10
Fertigungsprogramm Edelstahlroste . . . . . Seite 10
Fertigungsprogramm Schweißpressroste . . . . . Seite 11

Regalrostsysteme:

MEA bietet für jede Anforderung die passende Lösung . . . . . Seite 16/17

Wahl des Tragstabes:

Zur Dimensionierung stehen Belastungstabellen zur Verfügung

Pressroste begehbar . . . . . Seite 36/37
Pressroste befahrbar (PKW/LKW) . . . . . Seite 38
Pressroste befahrbar (Stapler) . . . . . Seite 39
Schweißpressroste SP . . . . . Seite 40/41

Wahl der Oberfläche:

Feuerverzinkt oder roh . . . . . Seite 5
Rutschhemmung . . . . . Seite 13

Besonderheiten:
Anbauteile
Ausschnitte

Gitterrostauflagen . . . . . Seite 33

Um Ihre Gitterroste auf die individuellen Einbausituationen anzupassen bietet MEA ein umfangreiches Programm an besonderen Ausführungen. Beispiele

. . . . . Seite 14/15

Befestigung:

Sicher ist sicher: MEA bietet ein umfangreiches Programm an Gitterrostsicherungen

. . . . . Seite 30/33

BUILDING SUCCESS

MEA Metal Applications GmbH / Sudetenstraße 1 / D-86551 Aichach
www.mea-group.de

010119100 | DE | 05.2016